OUTILLAGE PROFESSIONNEL
Travail de la pierre et du béton



WWW.GUILLET-TOOLS.COM


DEPUIS 1643
FABRICANT


SAVOIR-FAIRE


EXIGENCE


LONGÉVITÉ
ROBUSTESSE
GUILLET
GUILLET
32



LE MOT DE LA DIRECTION

« Depuis 1643, nous fabriquons à Villebois, village profondément marqué par l'exploitation de la pierre, des outils robustes et de qualité, dédiés aux artisans, aux compagnons et aux tailleurs de pierre.

Aujourd'hui représentés par la 13e génération, nous demeurons une entreprise familiale, fidèle à la tradition et au savoir-faire qui font notre réputation. Au fil des siècles, les techniques ont évolué, nos ateliers se sont modernisés, mais notre exigence reste la même : proposer des outils performants, fiables et adaptés aux besoins des professionnels.

C'est avec cette histoire et cette passion que nous sommes fiers de vous présenter notre nouveau catalogue outils pour le travail de la pierre. Il rassemble notre savoir-faire et notre gamme d'outils, pensés pour accompagner les professionnels dans leur quotidien.

Parce que derrière chaque outil, il y a une histoire. Derrière chaque génération, une transmission. Et derrière GUILLET, 13 générations qui continuent d'écrire la même histoire : celle d'une famille, d'un métier et d'un savoir-faire qui traverse les siècles. »

Cédric et Florent GIREAU

4 SIÈCLES D'HISTOIRE ET D'EXCELLENCE POUR LES OUTILS GUILLET

1643 Les archives communales révèlent que Jacques GUILLET exerce déjà à Villebois le métier de maître forgeron. Cette activité, née d'un besoin très local en outillage, est liée à l'exploitation de la pierre de Villebois.

1900 La force hydraulique constitue la première forme de mécanisation en 1890 et marque ainsi le **point de départ** de l'entreprise. En 1910, l'installation d'une turbine permet l'implantation d'un marteau pilon et d'accroître l'activité.

1955 La surface de l'atelier est triplée. Guillet accompagne ainsi le développement de l'outillage à main et choisit de mettre en place une gamme d'outils pour marteaux pneumatiques. Cette époque marque l'intégration du carbure de tungstène dans les outils. Les investissements permanents font alors évoluer une fabrication artisanale vers une **structure industrielle.**

1965 Guillet s'implante sur son site actuel et intègre la production d'outils pour machines électroportatives, anticipant ainsi l'évolution majeure du marché de l'outillage.

1980 L'entreprise prend une **orientation internationale** en s'ouvrant aux marchés export. Elle procède alors à l'extension de son atelier de fabrication et investit dans un **parc de machines** à commandes numériques qu'elle enrichit régulièrement. En 1978, elle se dote aussi de son premier ERP et informatise sa **gestion de production.**

2000 GUILLET intègre un système de DAO en 1995 puis un système de CAO en 2004.

2008 La célébration des 365 ans de l'entreprise a permis de témoigner de la volonté d'**innovation** et d'**amélioration permanente** de l'organisation et des moyens de production.

2012 Pour preuve les certifications associées au management environnemental puis à la santé et sécurité au travail obtenues respectivement dès 2012 et 2013 et renouvelées depuis en **ISO 14001** et **ISO 45001** en 2023.

2020 Maintien du cap fixé pour les équipes : investissement, innovation, qualité, compétitivité qui ont conduit au succès et à la **reconnaissance** de l'entreprise au plus haut niveau : en 2023, obtention du label EPV (Entreprise du Patrimoine Vivant) et sélection à la Grande Expo du Fabriqué en France à l'Elysée comme preuve d'**excellence** validée.

2027 Guillet se positionne aujourd'hui comme le **référent technique** incontournable par son expérience, son **expertise** et sa présence auprès des acteurs du marché de l'outillage professionnel : le travail de la pierre, l'industrie et le bâtiment. L'entreprise est désormais certifiée ISO 9001, ISO 14001 et ISO 45001 depuis 2023.

CONCEPTION & INNOVATION

Forte de ses 380 années d'expérience, d'investissements et d'innovations dans le domaine des outils pour le travail de la pierre puis du second oeuvre du bâtiment et de l'industrie, GUILLET a su se donner les moyens pour rester à la pointe de la technologie et investit constamment dans la R&D pour accompagner l'évolution des besoins et exigences clients. Plus que jamais fidèle à sa stratégie de production « Made in France », GUILLET intègre quasi 100% de sa fabrication sur son site de Villebois (01), près de Lyon, situé au carrefour de l'Europe.

QUALITÉ & AMÉLIORATION CONTINUE

La qualité comme crédo ! GUILLET investit très régulièrement sur la formation de ses salariés dans l'objectif de maintenir son haut niveau de qualité et de satisfaction clients. Récemment certifiée ISO 9001, norme de management de la qualité reconnue dans le monde entier, GUILLET peut désormais afficher et démontrer le professionnalisme et l'expertise de ses collaborateurs, des talents impliqués à chaque niveau et service de l'entreprise dans le but de gagner en efficacité et d'améliorer sa performance au service du client.

INVESTISSEMENTS & RESPONSABILITÉ

Désireuse de maîtriser les impacts environnementaux engendrés, GUILLET a longtemps pratiqué le développement durable sans le nommer. C'est donc tout naturellement qu'elle a adhéré et a été certifiée à cette démarche volontaire d'amélioration continue de sa performance environnementale : économie d'énergie, éclairage led, recyclage de ses résidus de production, emballages plus verts, pas de sous-traitance et coopération uniquement avec des partenaires français ou européens minimisant ainsi les transports,...

Guillet

Acteur industriel engagé, certifié, labellisé et reconnu pour l'excellence de ses fabrications

FIDÉLISATION & FORMATION

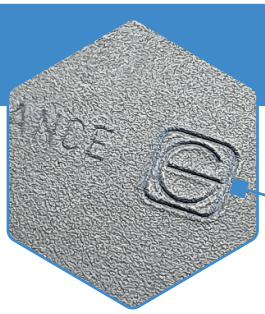
Pour valoriser sa Responsabilité Sociétale en tant qu'Entreprise performante sur le long terme, GUILLET veille à l'amélioration et à l'évolution continue de son système de management de la Santé et de la Sécurité au Travail. Reconnue à l'international, cette certification permet d'évaluer de manière systématique les dangers et de mettre en œuvre des mesures de prévention des risques par une gestion proactive. Elle contribue ainsi au bien-être, à la motivation et à la fidélité de ses salariés.

SAVOIR-FAIRE & HAUTE PERFORMANCE

GUILLET a obtenu en 2023 le label Entreprise du Patrimoine Vivant qui distingue les entreprises françaises détenant des savoir-faire industriels d'excellence. Attribué pour une période de 5 ans, ce label rassemble des fabricants partageant une certaine vision des activités qui doivent être celles de leur entreprise : la haute performance de leur métier et de leurs produits, une attention permanente à la formation interne, une démarche innovante techniquement et socialement et une stratégie commerciale dynamique.

EXCELLENCE & EXPORTATION

Mise à l'honneur dans les salons de l'Elysée lors de la Grande Exposition du Fabriqué en France, édition 2023, GUILLET a bénéficié de cette opportunité unique de valoriser son savoir-faire et son plein engagement dans la fabrication française. Sélectionnée parmi une centaine d'industriels, GUILLET est ainsi récompensée pour ses fabrications qui s'inscrivent dans une démarche de production respectueuse de l'environnement, socialement innovante et utile au développement économique local tout en s'inscrivant dans une démarche d'exportation.



EXIGEZ LE G !

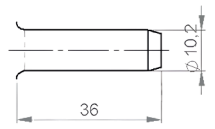
Tout l'ADN de GUILLET est restitué dans chaque outil, par le biais du numéro de traçabilité

SOMMAIRE

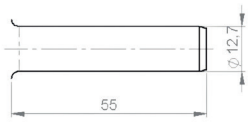
EMMANCHEMENTS	p. 6 - 7
OUTILS À MAIN	p. 8 - 21
Taille	p. 8 - 11
Carbure	
Acier	
Gravure	p.12 - 15
Carbure	
Sculpture	p.15 - 17
Acier	
Martellerie	p. 18
Bouchardage	p. 19 - 20
Outils forgés	p. 21
OUTILS PNEUMATIQUES	p. 22 - 48
B102C36	p. 22 - 24
Taille / Gravure / Sculpture	
Bouchardage	
B127C55	p. 24 - 30
Taille	
Gravure / Sculpture	
Bouchardage	
P127C55	p. 31
D130CK	p. 31 - 32
Taille	
Bouchardage	
D139HK	p. 32
Taille	
Bouchardage	
D150HK	p. 33
Taille	
Bouchardage	
P155C	p. 34
P180C	p. 34
P1950H	p. 35 - 36
Perforation	
Bouchardage	
Démolition / Burinage	
CP9G	p. 37
Perforation	
CP9	p. 38
Perforation	
22x82	p. 38
Perforation	
22x108	p. 39
Perforation	
Tamponnoirs & Taillants	p. 39 - 40
B140H	p. 41 - 42
P150H	p. 42
P160CK	p. 42
P173H	p. 43
Bouchardes	p. 44 - 45
Déjointoyage	p. 46 - 48
OUTILS ÉLECTRIQUES	p. 49
OUTILS POUR CLIVEUSES	p. 50 - 52
Couteau carbure inférieur	
Couteau carbure trou central	
Couteau carbure forme T	
Couteau carbure à lumière latérale	
Couteau carbure à lumière centrale	
ENTRETIEN OUTILS	p. 53 - 55
GAMME BÂTIMENT	p. 56 - 59
Bouchardage	p. 56
Outils de battage, casque, pilette	p. 56
Outils de démolition	p. 57
Outils de perforation	p. 58 - 59
GAMME INDUSTRIE	p. 60 - 61
GLOSSAIRE	p. 62 - 63

EMMANCHEMENTS

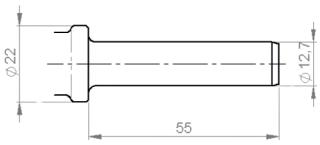
B102C36



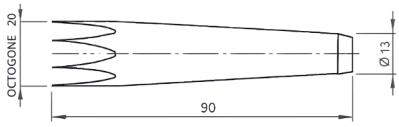
B127C55



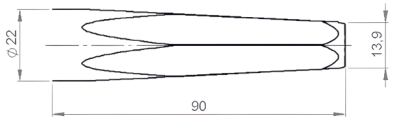
P127C55



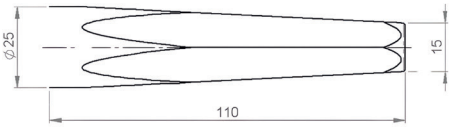
D130CK



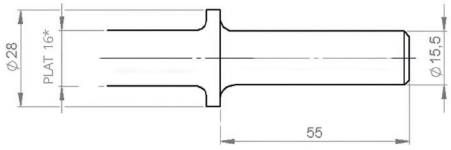
D139HK



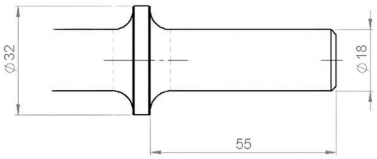
D150HK



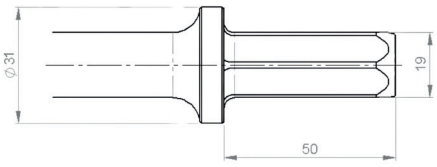
P155C / P155CP16*



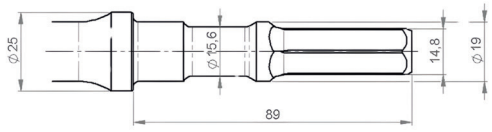
P180C



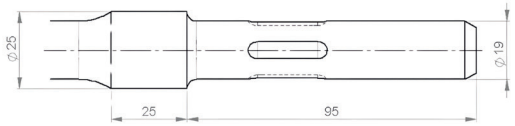
P1950H



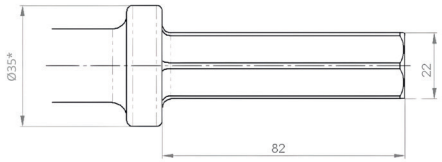
CP9G



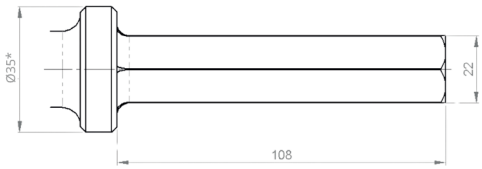
CP9



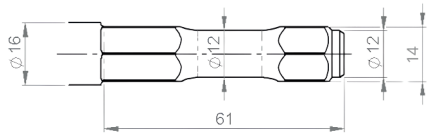
22x82



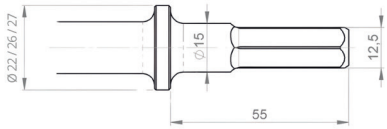
22x108



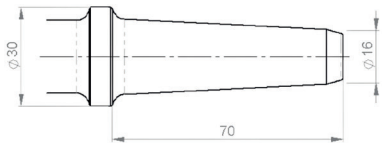
B140H



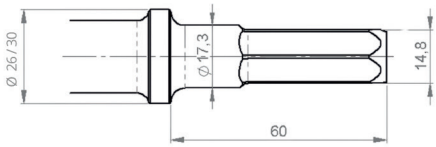
P150H (P150HC22, P150HC26, P150HC27)



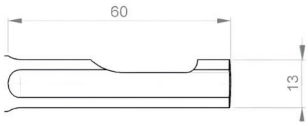
P160CK



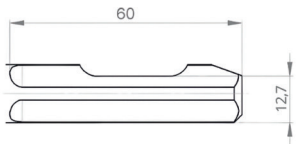
P173H (P173HC26, P173HC30)



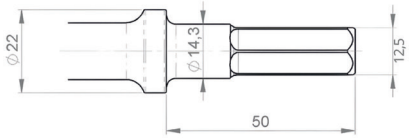
RRC13 AtlasCopco (carré 13x60)



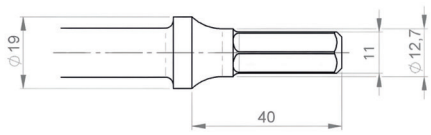
Ingersoll Rand (carré 12,7x60)



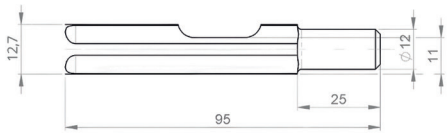
FK102.4 (hex.12,5 / Ø14,3x50)



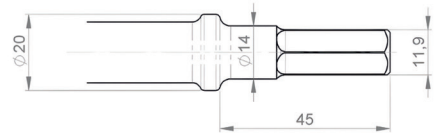
RRH200 (hex.11 / Ø12,7x40)



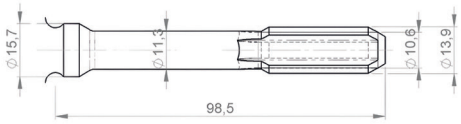
Fuji FCH20/25 (Ø12 / carré 12,7x95)



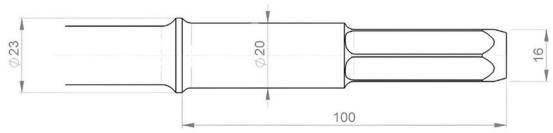
Fuji (hex.11,9 / Ø14x45)



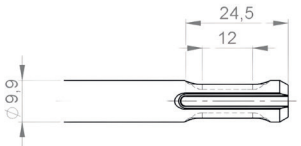
Impex (Ø13,9 / 3 rainures x 98,5)



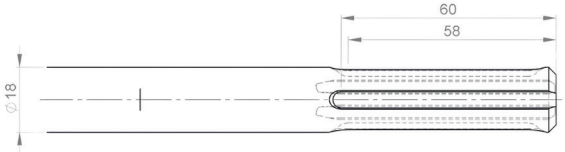
Duss (hex.16 / Ø20x100)



SDS-PLUS



SDS-MAX



TAILLE | CARBURE



CHASSE CARBURE

Largeur	Hauteur	Section	Longueur	REF.	EAN
32	10	oct. 25	220	4078	3660354040786
40	10	oct. 25	220	2782	3660354027824
40 MAXI	15	oct. 25	220	5357	3660354053571
40 MAXI enchassée	15	oct. 25	220	2886	3660354028869
50 enchassée	12	oct. 25	220	8712	3660354087125
50 spécial grès	10	oct. 20	220	7113	3660354071131

CISEAU CHOC CARBURE

Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
15	20 x 15	190	6757	3660354067578
20	20 x 15	190	8702	3660354087026
20	oct. 20	200	2148	3660354021488
25	25 x 15	190	7657	3660354076570
30	30 x 15	190	9660	3660354096608
40	40 x 15	190	5721	3660354057210



POINÇON CARBURE FINITION

Section	Longueur	Affûtage	REF.	EAN
oct. 14	210	POINTU	9589	3660354095892
oct. 16	210	POINTU	5299	3660354052994
oct. 18	210	POINTU	8974	3660354089747
oct. 20	220	POINTU	9994	3660354099944
oct. 14	210	PLAT	3327	3660354033276
oct. 16	210	PLAT	9867	3660354098671
oct. 18	210	PLAT	5947	3660354059474
oct. 20	220	PLAT	7757	3660354077577

Version FORT recommandé pour dégrossissage



POINÇON CARBURE FORT

Section	Longueur	Affûtage	REF.	EAN
oct. 20	220	POINTU	2365	3660354023659
oct. 20	300	POINTU	4697	3660354046979
oct. 22	220	POINTU	1906	3660354019065
Ø 28	220	POINTU	3985	3660354039858
oct. 20	220	PLAT	3855	3660354038554
oct. 20	240	PLAT	6865	3660354068650
oct. 22	220	PLAT	6876	3660354068766
oct. 25	190	PLAT	8455	3660354084551



TAILLE CARBURE

GRADINE CARBURE

Denture	Affûtage	Section	Longueur	REF.	EAN
3	POINTU	oct. 14	190	8819	3660354088191
4	POINTU	oct. 14	190	2294	3660354022942
5	POINTU	oct. 20	190	6216	3660354062160
2	PLAT	oct. 14	190	8577	3660354085770
3	PLAT	oct. 14	190	6787	3660354067875
4	PLAT	oct. 14	190	7732	3660354077324



MARTEAU ÉPINCEUR

Carbure(s)	Dimensions carbure	Position carbure(s)	Section	Longueur	Poids (g)	REF.	EAN
2	10 x 40	diagonal	40 x 40	80	750	4287	3660354042872
2	15 x 40	diagonal	40 x 40	80	750	1287	3660354012875
1	10 x 40	une face	40 x 40	110	1200	4911	3660354049116
2	10 x 40	diagonal	40 x 40	110	1200	6851	3660354068513
2	15 x 40	diagonal	40 x 40	110	1200	6019	3660354060197
2	15 x 40	même face	40 x 40	110	1200	6577	3660354065772
4	15 x 40	chaque angle	40 x 40	110	1300	2255	3660354022553

Livré sans manche (ref. 7693)



MARTEAU CARBURE POINTE ET TRANCHANT DROIT

Section	Longueur	Poids (g)	REF.	EAN
40 X 40	130	1200	4824	3660354048249

Livré emmanché (ref. 9529)



CISEAU CARBURE CLIVEUR 1 CARBURE DROIT

Largeur	Section	Longueur	Poids (g)	REF.	EAN
50	oct 25	220	1200	9017	3660354090170



MARTEAU CARBURE CLIVEUR 1 CARBURE RAYONNÉ

Section	Longueur	Poids (g)	REF.	EAN
40 X 40	130	1200	6089	3660354060890

Livré emmanché (ref. 9529)



TAILLE | CARBURE

CISEAU CARBURE TÊTE À MAILLET MARBRE ET GRÈS

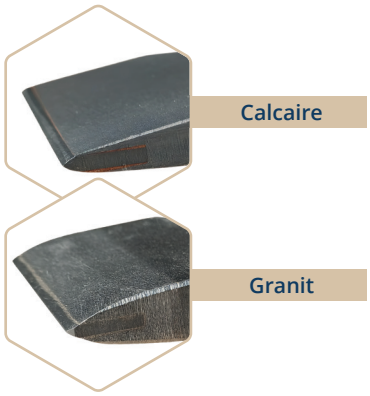
Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
6	oct. 14	215	9796	3660354097964
10	oct. 14	215	6601	3660354066014
15	oct. 14	215	2515	3660354025158
20	oct. 14	215	2254	3660354022546
25	oct. 16	215	3982	3660354039827
30	oct. 18	215	9508	3660354095083
40	oct. 20	215	8104	3660354081048

Livré monté avec sa tête maillet



CISEAU CARBURE TÊTE À MAILLET CALCAIRE ET GRANIT

			CALCAIRE		GRANIT	
Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN	REF.	EAN
25	Ø 17	175	4638	3660354046382		
30	Ø 17	175	7887	3660354078871		
40	Ø 20	175	6258	3660354062580		
50	Ø 20	175	9039	3660354090392	7391	3660354073913
55	Ø 20	175	3180	3660354031807		
60	Ø 20	175	5925	3660354059252	3947	3660354039476
80	Ø 20	175	2226	3660354022263	1188	3660354011885
100	21X21	190	6364	3660354063648	6661	3660354066618
120	21X21	190	5493	3660354054936		









TAILLE ACIER

CHASSE ACIER

Largeur taillant	Section	Longueur	REF.	EAN
40 mm	oct. 20	220	5789	3660354057890
50 mm	oct. 20	220	5119	3660354051195



BROCHE/POINTE CALCAIRE

Section	Longueur	REF.	EAN
oct. 8	220	9545	3660354095458
oct. 10	220	1630	3660354016309
oct. 12	250	1462	3660354014626
oct. 14	250	4826	3660354048263
oct. 14	300	3398	3660354033986
oct. 16	250	9253	3660354092532
oct. 16	350	5013	3660354050136



CISEAU ACIER

Largeur taillant	Section	Longueur	REF.	EAN
15	oct. 12	220	1579	3660354015791
18	oct. 14	220	4598	3660354045989
25	oct. 16	220	4555	3660354045552
25	oct. 16	300	4282	3660354042827



GRADINE ACIER DENTS POINTUES

Denture	Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
4	20	oct. 10	220	7938	3660354079380
4	21	oct. 12	220	4019	3660354040199
4	30	oct. 16	220	4994	3660354049949
6	20	oct. 14	220	9262	3660354092624

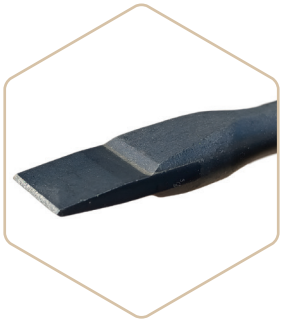




GRAVURE | CARBURE

CISEAU UNIVERS CARBURE EUROP 1

			★ PIERRE TENDRE CALCAIRE (et/ou débutants)		★★ MARBRE GRANIT		★★★ GRÈS (professionnels/finition)	
Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN	REF.	EAN	REF.	EAN
4	oct. 10	190	1833	3660354018334	3400	3660354034006	7837	3660354078376
5	oct. 10	190	-	-	5317	3660354053175	-	-
6	oct. 10	190	5002	3660354050020	2806	3660354028067	4768	3660354047686
7	oct. 10	190	-	-	1843	3660354018433	-	-
8	oct. 10	190	7936	3660354079366	8692	3660354086920	3643	3660354036437
10	oct. 10	190	8134	3660354081345	5497	3660354054974	1393	3660354013933
12	oct. 10	190	8710	3660354087101	4354	3660354043541	7081	3660354070813
15	oct. 12	190	3769	3660354037694	1015	3660354010154	2536	3660354025363
18	oct. 12	190	3525	3660354035256	3013	3660354030138	8386	3660354083868
20	oct. 12	190	5695	3660354056954	5263	3660354052635	8440	3660354084407



TROUSSE CISEAUX UNIVERS CARBURE EUROP 1

Désignation	Destination	REF.	EAN
Trousse EUROP ★	PIERRE TENDRE CALCAIRE	8574	3660354085749
Trousse EUROP ★★	MARBRE / GRANIT	7342	3660354073425
Trousse EUROP ★★★	GRÈS	9699	3660354096998

7 ciseaux de largeur 4, 6, 8, 10, 12, 15 et 20mm
+ 1 pointe à tracer carbure



CISEAU UNIVERS CARBURE FORT★ 1

Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
4	oct. 10	190	3237	3660354032378
6	oct. 10	190	3397	3660354033979
8	oct. 10	190	3717	3660354037175
10	oct. 10	190	2482	3660354024823
12	oct. 10	190	7112	3660354071124
15	oct. 12	190	4087	3660354040878
20	oct. 12	190	3777	3660354037779



TROUSSE CISEAUX UNIVERS CARBURE FORT★ 1

REF.	EAN
1987	3660354019874

7 ciseaux de largeur 4, 6, 8, 10, 12, 15 et 20mm
+ 1 pointe à tracer carbure



1 **Outils de la Gamme Univers,** permettant de se munir d'un adaptateur de frappe tête à maillet ou d'un adaptateur de frappe pneumatique (p. **14**).

★ **très tenace /** ★★ **dur & tenace /** ★★★ **très dur**

GRAVURE | CARBURE

CISEAU UNIVERS CARBURE PHÉNIX ★★ 1

Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
4	oct. 10	190	1866	3660354018662
6	oct. 10	190	6825	3660354068254
8	oct. 10	190	3252	3660354032521
10	oct. 10	190	1065	3660354010659
12	oct. 10	190	9066	3660354090668
15	oct. 12	190	5772	3660354057722
20	oct. 12	190	9381	3660354093812



TROUSSE CISEAUX UNIVERS CARBURE PHÉNIX ★★ 1

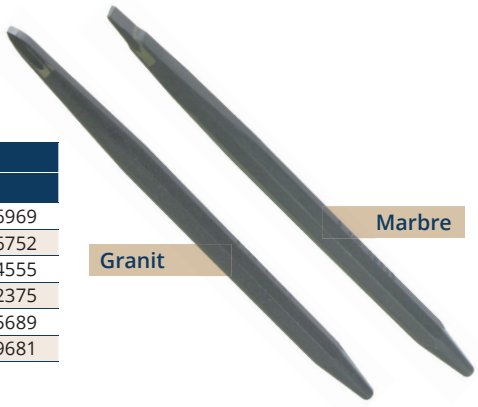
Désignation	REF.	EAN
Trousse PHENIX	2857	3660354028579

7 ciseaux de largeur 4, 6, 8, 10, 12, 15 et 20mm
+ 1 pointe à tracer carbure



CISEAU CARBURE TRIUMPH ★★

			SPECIAL GRANIT		SPECIAL MARBRE	
Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN	REF.	EAN
3	oct. 10	170	6279	3660354062795	7696	3660354076969
5	oct. 10	170	8679	3660354086791	9675	3660354096752
6	oct. 10	170	3278	3660354032781	4455	3660354044555
8	oct. 10	170	3379	3660354033795	6237	3660354062375
10	oct. 10	170	3887	3660354038875	7568	3660354075689
12	oct. 10	170	1759	3660354017597	3968	3660354039681



TROUSSE CISEAUX CARBURE TRIUMPH ★★
(marbre et granit)

Désignation	REF.	EAN
Trousse TRIUMPH GRANIT	3223	3660354032231
Trousse TRIUMPH MARBRE	1544	3660354015449

6 ciseaux de largeur 3, 5, 6, 8, 10, 12mm
+ 1 pointe à tracer carbure





1 **Outils de la Gamme Univers,** permettant de se munir d'un adaptateur de frappe tête à maillet ou d'un adaptateur de frappe pneumatique (p. **14**).

★ **très tenace /** ★★ **dur & tenace /** ★★★ **très dur**

GRAVURE | CARBURE

POINTE À TRACER

Diamètre	Longueur	REF.	EAN
7	180	5327	3660354053274



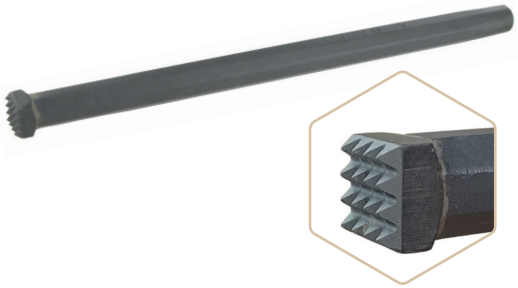
POINÇON UNIVERS CARBURE GRAVEUR 1

Section	Longueur	REF.	EAN
oct. 10	175	3962	3660354039629



CISEAU UNIVERS CARBURE BOUCHARDE 1

Section tête boucharde	Denture	Section	Longueur	REF.	EAN
5 X 10	2 x 4	oct. 10	190	6337	3660354063372
10 X 10	4 x 4	oct. 10	190	1187	3660354011878



ADAPTATEUR DE FRAPPE 1

Emmanchement	REF.	EAN
Ø 7 x 45 (B070C)	3310	3660354033108
Ø 10 x 40 (B100C40)	9746	3660354097469
Ø 10,2 x 36 (B102C36)	9412	3660354094123
Ø 12,7 x 55 (B127C55)	3005	3660354030053
Ø25-16	9535	3660354095359
Ø25-20	7870	3660354078703



TROUSSE 8 OUTILS CARBURE

REF.	EAN
4758	3660354047587

Désignation	Pointe à tracer carbure	Ciseau Phénix 4mm	Ciseau Phénix 6mm	Ciseau Phénix 8mm	Ciseau Phénix 10mm	Ciseau Phénix 15mm	Gradine 3 dents pointues	Poinçon 14/210 plat
REF.	5327	1866	6825	3252	1065	5772	8819	3327



TROUSSE 4 OUTILS CARBURE ET 1 MASSETTE

REF.	EAN
5621	3660354056213

Désignation	Massette ronde 600g	Gradine 3 dents pointues	Poinçon graveur	Ciseau Phénix 12mm	Ciseau Phénix 8mm
REF.	1851	8819	3962	9066	3752



1 Adaptateurs de frappe uniquement pour les outils de la gamme UNIVERS (p.14)

GRAVURE | CARBURE

COMPAS CARBURE

Longueur	REF.	EAN
150	8292	3660354082922
200	2523	3660354025233
300	8888	3660354088887



MARTEAU CARBURE MOSAÏSTE

Largeur	Section	Longueur	Poids (g)	REF.	EAN
25	25 X 10	190	650	2642	3660354026421
30	30 X 10	190	770	4563	3660354045637

Livré emmanché (ref. 5239)



SCULPTURE | ACIER

PIED DE BICHE ACIER

Nombre de dents	Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
2	6	oct. 8	220	4574	3660354045743
2	15	oct. 12	220	6968	3660354069688
2	20	oct. 14	220	7862	3660354078628



LANGUE D'ASPIC ACIER

Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
6	oct. 8	220	6599	3660354065994
10	oct. 8	220	9767	3660354097674



OGNETTE ACIER

Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
6	oct. 8	220	6041	3660354060418
10	oct. 10	220	7715	3660354077157



RONDELLE ACIER

Largeur taillant	Section	Longueur	REF.	EAN
6	oct. 8	220	3044	3660354030442
10	oct. 8	220	8050	3660354080508
15	oct. 8	220	5051	3660354050518
20	oct. 10	220	3298	3660354032989



SCULPTURE | ACIER

GRADINE ACIER

Denture	Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
4 dents plates	10	oct. 8	220	3550	3660354035508
4 dents plates	15	oct. 8	220	1829	3660354018297
5 dents plates	25	oct. 12	220	5042	3660354050426
5 dents plates	20	oct. 10	220	2425	3660354024250
4 dents pointues	10	oct. 8	220	6518	3660354065185
5 dents pointues	15	oct. 10	220	8732	3660354087323
6 dents pointues	20	oct. 14	220	9245	3660354092457
6 dents pointues	22	oct. 14	220	9984	3660354099845
5 dents pointues	30	oct. 16	220	3827	3660354038271
7 dents pointues	29	oct. 16	220	8004	3660354080041



GOUGE ACIER

Largeur taillant	Section	Longueur	REF.	EAN
8	oct. 8	220	8381	3660354083813
10	oct. 8	220	1253	3660354012530
15	oct. 12	220	5574	3660354055742
20	oct. 14	220	2208	3660354022089
25	oct. 16	220	6717	3660354067172
30	oct. 16	220	9975	3660354099753



POINTE ACIER

Section	Longueur	REF.	EAN
oct. 8	220	4403	3660354044036
oct. 12	220	5564	3660354055643



CISEAU ACIER

Largeur taillant	Section	Longueur	REF.	EAN
4	oct. 8	220	4220	3660354042209
6	oct. 8	220	8759	3660354087590
8	oct. 8	220	8220	3660354082205
10	oct. 8	220	9568	3660354095687
12	oct. 8	220	2220	3660354022201
15	oct. 8	220	4268	3660354042681
18	oct. 10	220	1820	3660354018204
20	oct. 10	220	4709	3660354047099
25	oct. 12	220	3143	3660354031432
30	oct. 14	220	8777	3660354087774
40	oct. 16	220	7364	3660354073647



TROUSSE TISSU

Compartiment	REF.	EAN
8	6087	3660354060876
12	3557	3660354035577



SCULPTURE | ACIER

TROUSSE N°1 : 11 OUTILS FORGÉS ET 1 MASSETTE

REF.	EAN
5195	3660354051959

Désignation	Massette ronde 300g	Ciseau 6mm	Ciseau 15mm	Gouge 8mm	Gradine 4 dents plates	Gradine 4 dents pointues
REF.	2224	8759	4268	8381	1829	6518
Désignation	Pied de biche 2 dents	Ognette 6mm	Rondelle 6mm	Pointe	Langue d'aspic 6mm	Boucharde 16 dents
REF.	4574	6041	3044	4403	6599	3512



TROUSSE N°2 : 12 OUTILS FORGÉS

REF.	EAN
4232	3660354042322

Désignation	Ciseau 30mm	Ciseau 25mm	Ciseau 20mm	Gouge 10mm	Gradine 5 dents plates	Gradine 5 dents pointues
REF.	8777	3143	4709	1253	5042	8732
Désignation	Gradine 6 dents pointues	Pied de biche 2 dents	Ognette 10mm	Rondelle 15mm	Pointe	Langue d'aspic 10mm
REF.	9245	6968	7715	5051	5564	9767



TROUSSE N°5 : 5 OUTILS ESSENTIELS SCULPTURE

REF.	EAN
1975	3660354019751

Désignation	Massette ronde 600g	Pointe	Ciseau 10mm	Ciseau 15mm	Gradine 5 dents pointues
REF.	1851	5564	9568	4268	8732



ASSORTIMENT DE 12 CISEAUX ACIER

REF.	EAN
5489	3660354054899

Désignation	1 ciseau 4mm	2 ciseaux 6mm	2 ciseaux 8mm	2 ciseaux 10mm	2 ciseaux 12mm	2 ciseaux 15mm	1 ciseau 18mm
REF.	4220	8759	8220	9568	2220	4268	1820



MARTELLERIE

MASSETTE RONDE

Poids (g)	REF.	EAN
300	2224	3660354022249
400	3601	3660354036017
600	1851	3660354018518
800	3972	3660354039728
1000	1092	3660354010925
1250	5440	3660354054400
1450	9047	3660354090477

Livrée emmanchée



MASSETTE GRAVEUR

Poids (g)	Dimensions	REF.	EAN
500	35 x 35 x 70	4752	3660354047525
750	35 x 35 x 95	9783	3660354097834
750	40 x 40 x 75	9531	3660354095311

Forme trapézoïdale.
Livrée emmanchée.



MASSETTE TAILLEUR

Poids (g)	Dimensions	REF.	EAN
1000	40 x 40 x 90	6930	3660354069305
1250	40 x 40 x 110	3537	3660354035379
1450	40 x 40 x 130	1755	3660354017559

Forme rectangulaire avec angles vifs.
Livrée emmanchée.



MASSETTE GRANITIER

Poids (g)	Dimensions	REF.	EAN
1000	45 x 45 x75	4716	3660354047167
1250	45 x 45 x 90	5616	3660354056169
1450	45 x 45 x 105	6678	3660354066786

Forme rectangulaire et faces bombées.
Livrée emmanchée.



MANCHE AVEC COIN

REF.	Désignation manches	Compatibles	EAN
5239	Marteline boucharde 20x20	6399	3660354052390
9529	Marteau boucharde 35x35 40x40 45x45	2729, 4689, 9264	3660354095298
	Boucharde massive	2465, 5369	
	Pointe et tranchant	4824	
	Cliveur	6089	
7693	Massette granitier	4716, 5616, 6678	3660354076938
	Marteau épinceur	1287, 2255, 4911, 6019, 6577, 4287, 6851	
7306	Massette graveur	4752, 9783, 9531	3660354073067
1826	Massette ronde 300-400g	2224, 3601	3660354018266
4695	Massette ronde 600-800g	1851, 3972	3660354046955
4696	Massette ronde 1000g 1250g 1450g	1092, 5440, 9047	3660354046962
5578	Massette tailleur	6930, 3537, 1755	3660354055780



Bois hickory

BOUCHARDAGE



MARTEAU BOUCHARDE 40 COMPLET

Denture	Fixation	REF.	EAN
25 / 36 dents	Alésage Ø20	8200	3660354082007
25 / 49 dents	Alésage Ø20	9398	3660354093980

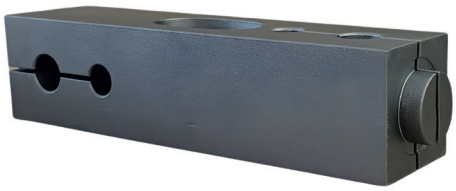
Clavettes de rechange disponibles à la vente (ref. 5054).
Livré emmanché (ref. 9529).

MARTEAU BOUCHARDE MASSIVE

Section marteau	Denture	Longueur	REF.	EAN
40 x 40	25 / 49 dents	145	2465	3660354024656
40 x 40	25 / 49 dents	175	5369	3660354053694

Livré emmanché (ref. 9529).

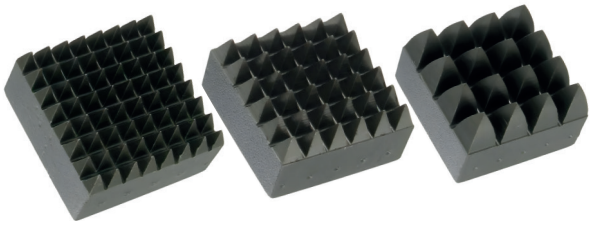
MARTEAU BOUCHARDE 2 TÊTES PORTE-PLAQUETTES SECTION 35X35



Section	Fixation	REF.	EAN
35 x 35	Alésage Ø20	2729	3660354027299

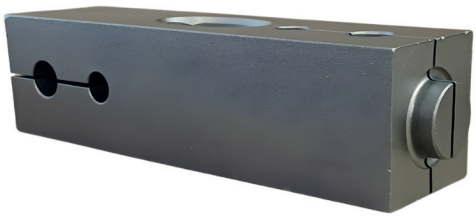
Livré avec leurs clavettes de blocage.
Clavettes de rechange disponibles à la vente (ref. 5054).

PLAQUETTE ACIER



Section	Fixation	Denture	REF.	EAN
35x35	Alésage Ø20	16	2164	3660354021648
35x35	Alésage Ø20	25	1254	3660354012547
35x35	Alésage Ø20	36	2109	3660354021099
35x35	Alésage Ø20	49	5869	3660354058699
35x35	Alésage Ø20	64	8749	3660354087491
35x35	Alésage Ø20	81	5979	3660354059795

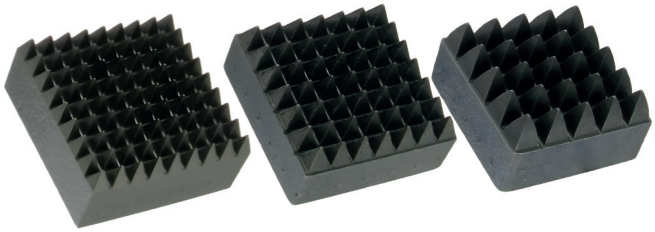
MARTEAU BOUCHARDE 2 TÊTES PORTE-PLAQUETTES SECTION 40X40



Section	Fixation	REF.	EAN
40 x 40	Alésage Ø20	4689	3660354046894

Livré avec leurs clavettes de blocage.
Clavettes de rechange disponibles à la vente (ref. 5054).

PLAQUETTE ACIER



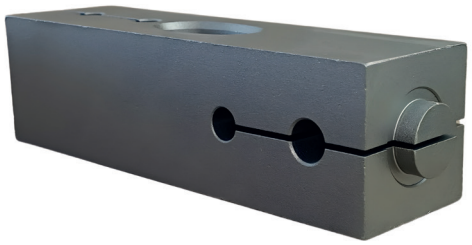
Section	Fixation	Denture	REF.	EAN
40x40	Alésage Ø20	16	9302	3660354093027
40x40	Alésage Ø20	25	1357	3660354013575
40x40	Alésage Ø20	36	1437	3660354014374
40x40	Alésage Ø20	49	2787	3660354027879
40x40	Alésage Ø20	64	5202	3660354052024
40x40	Alésage Ø20	81	2667	3660354026674
40x40	Alésage Ø20	100	2117	3660354021174

BOUCHARDAGE

MARTEAU BOUCHARDE 2 TÊTES PORTE-PLAQUETTES SECTION 45X45

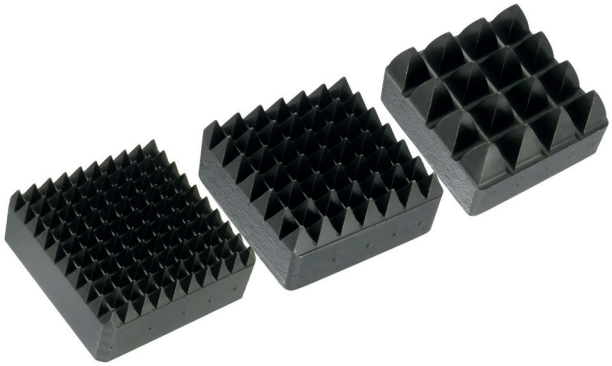
Section	Fixation	REF.	EAN
45 x 45	Alésage Ø20	9264	3660354092648

Livré avec leurs clavettes de blocage.
Clavettes de rechange disponibles à la vente (ref. 5994).



PLAQUETTE ACIER

Section	Fixation	Denture	REF.	EAN
45x45	Alésage Ø20	16	6917	3660354069176
45x45	Alésage Ø20	25	9257	3660354092570
45x45	Alésage Ø20	36	1712	3660354017122
45x45	Alésage Ø20	49	6098	3660354060982
45x45	Alésage Ø20	64	4023	3660354040236
45x45	Alésage Ø20	81	5763	3660354057630
45x45	Alésage Ø20	100	5508	3660354055087



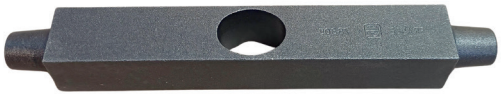
CLAVETTE

Désignation	REF.	EAN
pour marteaux 35 et 40	5054	3660354050549
pour marteau 45	5994	3660354059948



MARTELINE 2 TÊTES

Fixation	Section	REF.	EAN
cône MG	20 x 20	6399	3660354063990



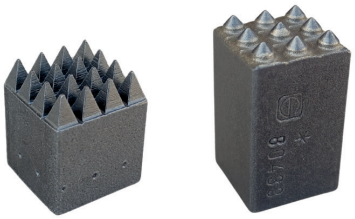
MONTURE MAIN 1 TÊTE

Fixation	Section	REF.	EAN
cône MG	oct. 14	1479	3660354014794

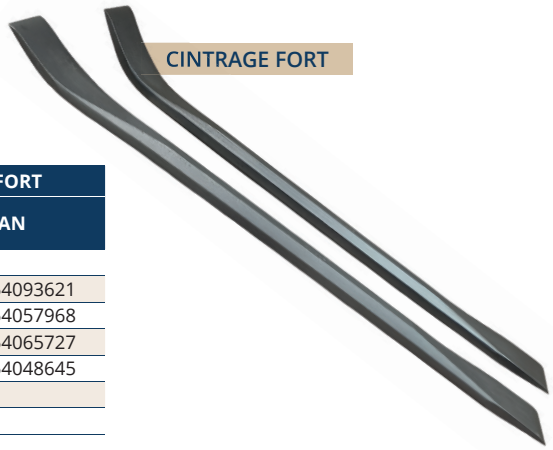


BOUCHARDE CÔNE MG

Section	Type	Denture	REF.	EAN
20x20	acier	9	4392	3660354043923
20x20	acier	16	7398	3660354073982
20x20	acier	25	1938	3660354019386
20x20	acier	36	2024	3660354020245
20x20	acier	64	3028	3660354030282
20x20	acier	6 lames	4554	3660354045545
20x20	carbure	4	4034	3660354040342
20x20	carbure	9	2409	3660354024090
20x20	carbure	16	3674	3660354036741
20x20	carbure	3 lames	2086	3660354020863



OUTILS FORGÉS



PINCE DE POSE

			CINTRAGE NORMAL		CINTRAGE FORT	
Section	Largeur taillant	Longueur totale	REF.	EAN	REF.	EAN
oct.16	30	300	5431	3660354054318		
oct.18	30	450	9913	3660354099135	9362	3660354093621
oct.20	40	600	1165	3660354011656	5796	3660354057968
oct.22	40	800	4045	3660354040458	6572	3660354065727
oct.25	50	1000	3757	3660354037571	4864	3660354048645
oct.25	50	1300	8158	3660354081581		
oct.25	50	1500	4853	3660354048539		

COIN ÉCLATEUR 3 PIÈCES : 1 COIN + 2 CALES

Ø coin	Longueur	Ø trou percé	REF.	EAN
18	115	22	4062	3660354040625
24	300	25	6862	3660354068629
28	300	30	5577	3660354055773
28	400	30	6752	3660354067523
28	600	30	8952	3660354089525
28	800	30	6547	3660354065475
30	300	35	1122	3660354011229
30	400	35	8262	3660354082625
30	500	35	2752	3660354027527
30	600	35	9272	3660354092723
30	800	35	2557	3660354025578
35	300	40	8417	3660354084179
35	400	40	5347	3660354053472
35	500	40	1202	3660354012028
35	600	40	9537	3660354095373
35	800	40	8667	3660354086678
40	500	45	2430	3660354024304



COIN À PIERRE / PONTIOTE

Epaisseur	Section	Longueur	Largeur taillant	REF.	EAN
2	cyl. 18	115	18	1162	3660354011625
2	cyl. 18	170	18	7799	3660354077997
6,5	oct. 25	105	17	5244	3660354052444
3	oct. 25	105	17	5466	3660354054660
3	40 x 40	140	40	5969	3660354059696



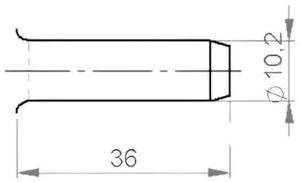
CHASSE À MANCHE

Section	Longueur	Largeur taillant	REF.	EAN
60 x 60	230	45 X 45	7894	3660354078949

Livrée sans manche.



B102C36 TAILLE / GRAVURE / SCULPTURE



CISEAU CARBURE EUROP ★

Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
4	oct. 10	210	4393	3660354043930
6	oct. 10	210	6603	3660354066038
8	oct. 10	210	6109	3660354061095
10	oct. 10	210	7819	3660354078192
12	oct. 10	210	8354	3660354083547
15	oct. 12	230	5504	3660354055049
20	oct. 12	230	1679	3660354016798



CISEAU CARBURE EUROP SPÉCIAL GRÈS ★★★

Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
25	oct. 18	230	7152	3660354071520
30	oct. 16	230	1748	3660354017481



CISEAU CARBURE FORT ★

Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
4	oct. 10	210	3844	3660354038448
6	oct. 10	210	5689	3660354056893
8	oct. 10	210	7519	3660354075191
10	oct. 10	210	3009	3660354030091
12	oct. 10	210	5279	3660354052796
15	oct. 12	230	8369	3660354083691
20	oct. 12	230	5754	3660354057548



POINÇON CARBURE GRAVEUR

Section	Longueur	REF.	EAN
oct. 10	210	4624	3660354046245





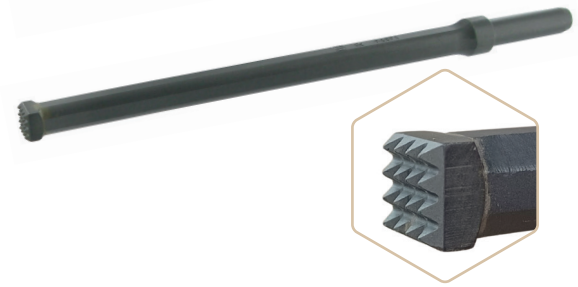
GRADINE CARBURE

Denture	Affûtage	Section	Longueur	REF.	EAN
3	PLAT	oct. 14	230	2427	3660354024274
3	POINTU	oct. 14	230	9890	3660354098909
4	POINTU	oct. 16	230	5491	3660354054912



CISEAU CARBURE BOUCHARDE

Section tête boucharde	Denture	Section	Longueur	REF.	EAN
5 X 10	2 x 4	oct. 10	210	8399	3660354083998
10 X 10	4 x 4	oct. 10	210	1218	3660354012189



★ très tenace / ★★ dur & tenace / ★★★ très dur

B102C36 | TAILLE / GRAVURE / SCULPTURE

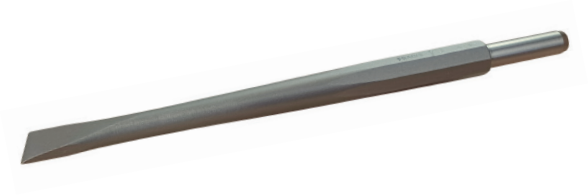
POINTE ACIER

Section	Longueur	REF.	EAN
oct. 16	220	1264	3660354012646



CISEAU ACIER

Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
10	oct. 14	220	5655	3660354056558
20	oct. 14	220	9165	3660354091658
30	oct. 14	220	1246	3660354012462
40	oct. 16	220	3469	3660354034693



GRADINE ACIER

Denture	Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
5 dents plates	25	oct. 14	220	5197	3660354051973
5 dents pointues	15	oct. 14	220	6745	3660354067455
6 dents pointues	22	oct. 14	220	5818	3660354058187
7 dents pointues	29	oct. 16	220	3892	3660354038929



GOUGE ACIER

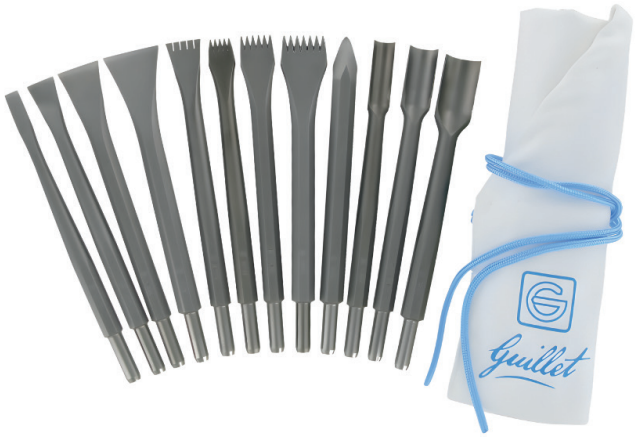
Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
15	oct. 14	220	4090	3660354040908
20	oct. 14	220	6511	3660354065116
25	oct. 16	220	4315	3660354043152

Tranchant extérieur



TROUSSE N°4 : 12 OUTILS FORGÉS B102C36

REF.	EAN
8112	3660354081123



Désignation	Ciseau 10mm	Ciseau 20mm	Ciseau 30mm	Ciseau 40mm	Gradine 5 dents plates	Gradine 5 dents pointues	Gradine 6 dents pointues	Gradine 7 dents pointues	Pointe	Gouge 15mm	Gouge 20mm	Gouge 25mm
REF.	5655	9165	1246	3469	5197	6745	5818	3892	1264	4090	6511	4315

B102C36 BOUCHARDAGE

BOUCHARDE CARBURE MONOBLOC

Section	Denture	Pas	Longueur	REF.	EAN
Ø20	4	8	84	6753	3660354067530

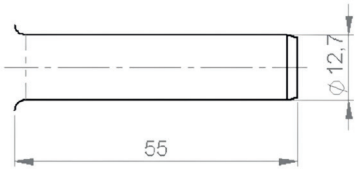


PORTE-BOUCHARDE CÔNE MG 2

Longueur	REF.	EAN
80	9759	3660354097599
210	4515	3660354045156



B127C55 TAILLE



CISEAU CHOC CARBURE

Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
15	20 x 15	230	8839	3660354088399
20	20 x 15	230	3133	3660354031333
25	25 x 15	230	3719	3660354037199
30	30 x 15	230	6523	3660354065239



CISEAU CARBURE CISELURE

Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
6	oct. 14	230	9882	3660354098824
10	oct. 14	230	7902	3660354079021
15	oct. 14	230	6608	3660354066083
20	oct. 14	230	9506	3660354095069



POINÇON CARBURE FINITION

Section	Longueur	Affûtage	REF.	EAN
oct. 14	210	POINTU	8239	3660354082397
oct. 16	210	POINTU	2995	3660354029958
oct. 18	210	POINTU	6339	3660354063396
oct. 20	210	POINTU	6357	3660354063570
oct. 14	210	PLAT	2173	3660354021730
oct. 16	210	PLAT	8976	3660354089761
oct. 18	210	PLAT	1828	3660354018280



2 RDV pages **44-45** pour retrouver les bouchardes cône MG, cône G et cône SG en carbure ou acier ainsi que les molettes rotatives avec chape et ressorts.

B127C55 TAILLE

GRADINE CARBURE

Denture	Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
3 dents pointues	14	oct. 14	240	3890	3660354038905
4 dents pointues	18	oct. 16	240	3089	3660354030893
5 dents pointues	25	oct. 20	240	1272	3660354012721
2 dents plates	10	oct. 14	230	9299	3660354092990
3 dents plates	14	oct. 14	240	2810	3660354028104
4 dents plates	18	oct. 16	240	5114	3660354051140



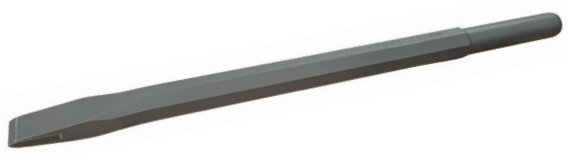
CISEAU CARBURE EUROP SPÉCIAL GRÈS ★★★

Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
6	oct. 14	250	1250	3660354012509
10	oct. 14	250	9341	3660354093416
15	oct. 14	250	9044	3660354090446
20	oct. 14	250	8873	3660354088733
25	oct. 16	250	3500	3660354035003
30	oct. 18	250	6713	3660354067134
40	oct. 20	250	9261	3660354092617



CISEAU CARBURE MARBRE ET GRÈS ★★

Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
6	oct. 14	250	2083	3660354020832
10	oct. 14	250	4504	3660354045040
12	oct. 14	250	2897	3660354028975
15	oct. 14	250	6799	3660354067998
20	oct. 14	250	3037	3660354030374
25	oct. 16	250	8860	3660354088603
30	oct. 18	250	2911	3660354029118
40	oct. 20	250	3937	3660354039377
50	oct. 20	250	1883	3660354018839
60	oct. 20	250	2463	3660354024632



POINÇON CARBURE TAILLE GRÈS ★★★

Section	Longueur	REF.	EAN
oct. 14	250	9673	3660354096738



B127C55 TAILLE

POINTE ACIER (pointe diamant)

Section	Longueur	REF.	EAN
oct. 14	240	9297	3660354092976





CISEAU ACIER

Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
8	oct. 14	240	5688	3660354056886
10	oct. 14	240	2295	3660354022959
12	oct. 14	240	3690	3660354036901
15	oct. 14	240	1458	3660354014589
20	oct. 14	240	3123	3660354031234
25	oct. 16	240	8091	3660354080911
30	oct. 16	240	8631	3660354086319
40	oct. 20	240	6777	3660354067776
50	oct. 22	240	4998	3660354049987
65	oct. 25	240	1405	3660354014053



GRADINE ACIER DENTS POINTUES

Denture	Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
3	20	oct. 14	240	6822	3660354068223
4	20	oct. 14	240	6390	3660354063907
5	20	oct. 14	240	4131	3660354041318
5	30	oct. 16	240	2484	3660354024847
5	40	oct. 20	240	8848	3660354088481



EBAUCHE ACIER

Section	Longueur	REF.	EAN
oct. 14	230	7920	3660354079205
oct. 14	250	2959	3660354029590
oct. 14	300	6923	3660354069237
oct. 14	400	2543	3660354025431
oct. 16	230	8622	3660354086227
oct. 16	250	6859	3660354068599
oct. 16	350	5225	3660354052253
oct. 16	400	4664	3660354046641
oct. 16	500	9909	3660354099098
oct. 18	250	6891	3660354068919
oct. 18	300	6132	3660354061323
oct. 18	400	6782	3660354067820
oct. 20	250	6795	3660354067950



B127C55 GRAVURE / SCULPTURE

CISEAU CARBURE EUROP

			★		★★	
			MARBRE GRANIT		MARBRE GRES	
Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN	REF.	EAN
4	oct. 10	210	8834	3660354088344	4345	3660354043459
6	oct. 10	210	8933	3660354089334	6979	3660354069794
8	oct. 10	210	6305	3660354063051	6937	3660354069374
10	oct. 10	210	3659	3660354036598	9935	3660354099357
12	oct. 10	230	6350	3660354063501	6478	3660354064782
15	oct. 12	230	3137	3660354031371	-	-
20	oct. 12	230	2714	3660354027145	-	-



CISEAU CARBURE FORT ★

Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
4	oct. 10	210	4757	3660354047570
6	oct. 10	210	5432	3660354054325
8	oct. 10	210	4136	3660354041363
10	oct. 10	210	3003	3660354030039
12	oct. 10	230	3592	3660354035928
15	oct. 12	230	2467	3660354024670
20	oct. 12	230	3412	3660354034129



POINÇON CARBURE GRAVEUR

Section	Longueur	REF.	EAN
oct. 10	210	9713	3660354097131





CISEAU CARBURE BOUCHARDE

Section tête boucharde	Denture	Section	Longueur	REF.	EAN
5 X 10	2 x 4	oct. 10	210	7179	3660354071797
10 X 10	4 x 4	oct. 10	210	5672	3660354056725

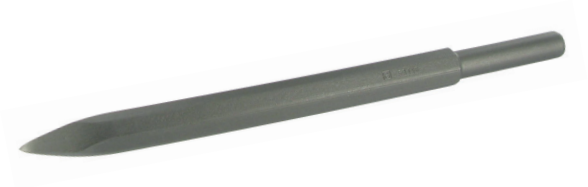




B127C55 GRAVURE / SCULPTURE

POINTE ACIER

Section	Longueur	REF.	EAN
oct. 16	220	1379	3660354013797



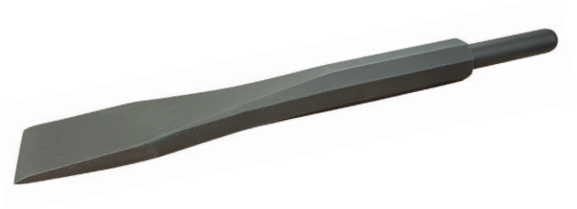
CISEAU ACIER

Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
10	oct. 14	240	4277	3660354042773
20	oct. 14	240	2522	3660354025226
30	oct. 14	240	6797	3660354067974
40	oct. 16	240	7805	3660354078055
50	oct. 16	240	7770	3660354077706



CISEAU ACIER TAILLANT PLAT

Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
30	oct. 16	250	7121	3660354071216
40	oct. 20	250	3404	3660354034044
50	oct. 22	250	7175	3660354071759
60	oct. 25	250	3575	3660354035751



GRADINE ACIER

Denture	Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
5 dents plates	25	oct. 14	240	4934	3660354049345
8 dents plates	40	oct. 18	240	3929	3660354039292
5 dents pointues	15	oct. 14	240	6842	3660354068421
6 dents pointues	22	oct. 14	240	9470	3660354094703
7 dents pointues	29	oct. 16	240	8786	3660354087866
7 dents pointues	40	oct. 20	240	3458	3660354034587
8 dents pointues	50	oct. 22	240	1154	3660354011540



GOUGE ACIER

Largeur	Section	Longueur	Type de tranchant	REF.	EAN
15	oct. 14	240	tranchant extérieur	5951	3660354059511
20	oct. 14	240	tranchant extérieur	8201	3660354082014
25	oct. 16	240	tranchant extérieur	4376	3660354043763
30	oct. 16	250	tranchant extérieur	7753	3660354077539
20	oct. 14	240	tranchant intérieur	2270	3660354022706
30	oct. 16	250	tranchant intérieur	9335	3660354093355

Tranchant extérieur



Tranchant intérieur



B127C55 | GRAVURE / SCULPTURE

TROUSSE N°3 : 12 OUTILS FORGÉS B127C55

REF.	EAN
9641	3660354096417

Désignation	Ciseau 10mm	Ciseau 20mm	Ciseau 30mm	Ciseau 40mm	Gradine 5 dents plates	Gradine 5 dents pointues
REF.	4277	2522	6797	7805	8786	4934
Désignation	**Gradine 6 dents pointues**	**Gradine 7 dents pointues**	**Pointe**	**Gouge 15mm**	**Gouge 20mm**	**Gouge 25mm**
REF.	6842	9470	1379	5951	8201	4376



TROUSSE N°6 : 10 OUTILS FORGÉS B127C55

REF.	EAN
4196	3660354041967

Désignation	Ciseau 10mm	Ciseau 20mm	Ciseau 30mm	Ciseau 40mm	Gradine 5 dents plates
REF.	4277	2522	6797	7805	8786
Désignation	**Gradine 5 dents pointues**	**Gradine 6 dents pointues**	**Gradine 7 dents pointues**	**Pointe**	**Gouge 15mm**
REF.	4934	6842	9470	1379	5951



B127C55 | BOUCHARDAGE

PORTE BOUCHARDE CÔNE SG/MG POIGNÉE BOUCHARDE ROTATIVE 2

Désignation	Longueur	REF.	EAN
Porte-boucharde cône MG	80	3116	3660354031166
Porte-boucharde cône MG	210	8744	3660354087446
Porte-boucharde cône SG	210	7538	3660354075382
Poignée boucharde rotative	220	3780	3660354037809

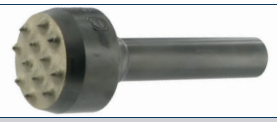
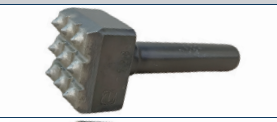
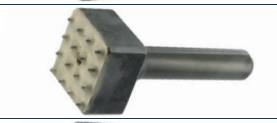
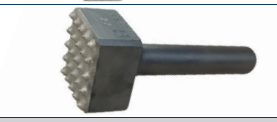


2 RDV pages **44-45** pour retrouver les bouchardes cône MG, cône G et cône SG en carbure ou acier ainsi que les molettes rotatives avec chape et ressorts.

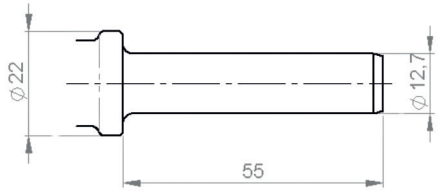
B127C55 BOUCHARDAGE



BOUCHARDE CARBURE MONOBLOC

Section tête boucharde	Denture	Pas	Longueur	REF.	EAN	
Ø20	4	8.2	84	5232	3660354052321	
Ø 26	5	8.5	84	7827	3660354078277	
Ø 26	9	6.7	84	8133	3660354081338	
Ø30	12	6.7	84	9051	3660354090514	
20 X 20	4	10	84	5151	3660354051515	
20 X 20	9	7,5	84	6724	3660354067240	
20 X 20	16	5	84	3648	3660354036482	
30 X 30	9	9.5	84	1527	3660354015272	
30 X 30	16	7.5	84	2999	3660354029996	
30 X 30	25	6	84	5006	3660354050068	
30 X 30	9	9.5	190	4691	3660354046917	
30 X 30	16	7.5	190	2072	3660354020726	
30 X 30	25	6	190	2027	3660354020276	
30 X 30	4 lames	5	190	5779	3660354057791	

P127C55

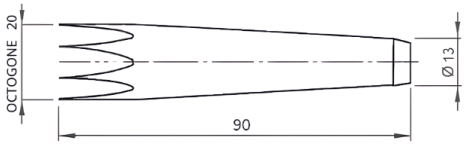


PIC

Longueur	Section	REF.	EAN
200	Ø15	1238	3660354012387



D130CK TAILLE



CISEAU CHOC CARBURE

Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
15	oct. 18	210	4292	3660354042926
20	oct. 18	210	9147	3660354091474
25	oct. 20	210	2531	3660354025318



RAYEUR GRADINE CARBURE

Denture	Section	Longueur	REF.	EAN
2	Ø22	210	1413	3660354014138



GRADINE CARBURE DENTS POINTUES

Denture	Section	Longueur	REF.	EAN
3	oct. 18	210	2920	3660354029200
3	oct. 20	210	8598	3660354085985
4	oct. 18	210	2417	3660354024175
5	oct. 20	210	3817	3660354038172



POINÇON CARBURE FORT

Section	Longueur	Affûtage	REF.	EAN
oct. 20	210	POINTU	6813	3660354068131



POINÇON CARBURE FINITION

Section	Longueur	Affûtage	REF.	EAN
oct. 18	210	PLAT	1442	3660354014428



CISEAU ACIER

Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
25	oct. 20	220	9731	3660354097315
40	oct. 20	220	2717	3660354027176



GRADINE ACIER DENTS POINTUES

Denture	Largeur	Section	Longueur	REF.	EAN
5	40	oct. 20	220	4493	3660354044937



D130CK BOUCHARDAGE

BOUCHARDE CARBURE MONOBLOC

Section tête boucharde	Denture	Longueur	REF.	EAN
30 X 30	9	190	1928	3660354019287
30 X 30	16	190	2423	3660354024236
30 X 30	25	190	1418	3660354014183
30 X 30	4 lames	190	6798	3660354067981

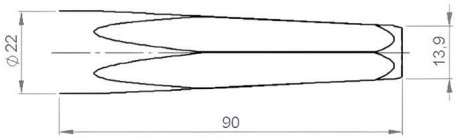


PORTE BOUCHARDE CÔNE SG/MG
POIGNÉE BOUCHARDE ROTATIVE 2

Désignation	Longueur	REF.	EAN
Porte-boucharde cône MG	210	5301	3660354053014
Porte-boucharde cône SG	160	6044	3660354060449
Poignée boucharde rotative	220	6443	3660354064430



D139HK TAILLE



RAYEUR CARBURE

Largeur	Longueur	REF.	EAN
20	150	2272	3660354022720



RAYEUR GRADINE CARBURE

Largeur	Denture	Longueur	REF.	EAN
26	2	150	1480	3660354014800
40	3	150	9536	3660354095366



D139HK BOUCHARDAGE

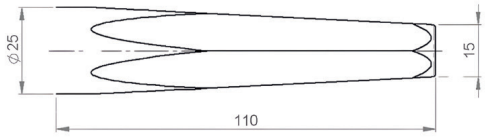
PORTE-BOUCHARDE CÔNE SG 2

Longueur	REF.	EAN
140	8024	3660354080249



2 RDV pages **44-45** pour retrouver les bouchardes cône MG, cône G et cône SG en carbure ou acier ainsi que les molettes rotatives avec chape et ressorts.

D150HK TAILLE



RAYEUR CARBURE

Largeur	Longueur	REF.	EAN
30	150	9372	3660354093720
35	150	6556	3660354065567



RAYEUR GRADINE CARBURE

Largeur	Denture	Longueur	REF.	EAN
35	2	150	4096	3660354040960



POINTE EMBOITURE FINIE EXTRA

Section	Longueur	REF.	EAN
Ø26	280	7983	3660354079830



BURIN EMBOITURE FINIE EXTRA

Section	Longueur	REF.	EAN
Ø26	280	8663	3660354086630



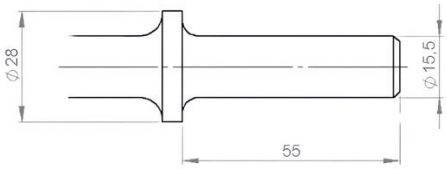
D150HK BOUCHARDAGE

BOUCHARDE CARBURE MONOBLOC

Section tête boucharde	Denture	Longueur	REF.	EAN
40 x 40	4	160	4197	3660354041974
40 x 40	5	160	6182	3660354061828
40 x 40	9	160	3052	3660354030527
40 x 40	16	160	8882	3660354088825
40 x 40	25	160	8547	3660354085473
40 x 40	36	160	5364	3660354053649
40 x 40	4 lames	160	9632	3660354096325



P155C

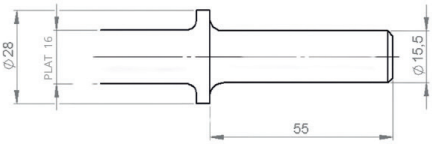


BOUCHARDE CARBURE MONOBLOC

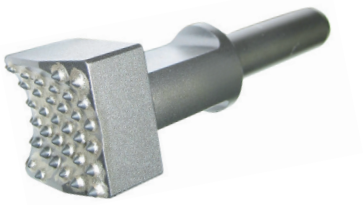
Section tête boucharde	Denture	Pas	Longueur	REF.	EAN
35 x 35	4	18	115	7882	3660354078826
35 x 35	8	11	115	3942	3660354039421
35 x 35	9	11	115	8619	3660354086197
35 X 35	16	8,5	115	3831	3660354038318
35 X 35	25	7	115	9482	3660354094826
40 x 40	16	9	115	2968	3660354029682
40 x 40	25	7,25	115	5456	3660354054561
Ø35	8	11	115	9002	3660354090026
Ø35	12	8	115	8605	3660354086050
Ø40	21	7	115	9369	3660354093690
Ø48	32	6	115	8105	3660354081055



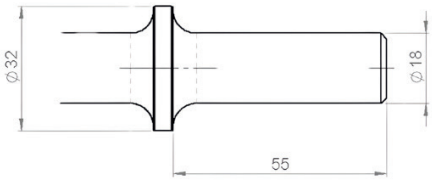
BOUCHARDE CARBURE MONOBLOC CONCAVE P155CP16



Section tête boucharde	Denture	Pas	Longueur	REF.	EAN
35 x 35	34	6,5	115	3792	3660354037922
35 x 35	34	6,5	115	1575	3660354015753



P180C

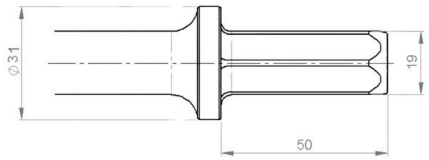


BOUCHARDE CARBURE MONOBLOC

Section tête boucharde	Denture	Longueur	Pas	REF.	EAN
40 x 40	4	115	17	8384	3660354083844
40 x 40	9	115	13	9151	3660354091511
40 x 40	16	115	9	4644	3660354046443

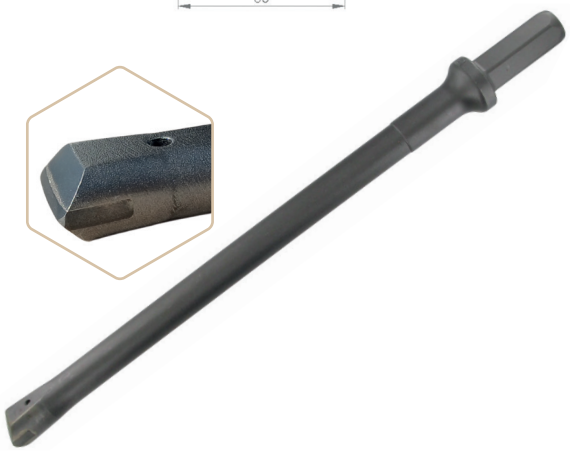


P1950H | PERFORATION



FLEURET MONOBURIN

Ø	Longueur sous collerette	Longueur utile	Longueur totale	REF.	EAN
14	300	240	350	4538	3660354045385
14	600	540	650	3721	3660354037212
16	300	240	350	7490	3660354074903
16	600	540	650	8640	3660354086401
18	300	240	350	2578	3660354025783
19	600	540	650	6379	3660354063792
21	300	240	350	1143	3660354011434
22	300	240	350	7572	3660354075726
24	300	240	350	7623	3660354076235
24	600	540	650	6324	3660354063242
30	300	240	350	4498	3660354044982
30	600	540	650	7779	3660354077799



PORTE TAMPONNOIR 3

Longueur totale	REF.	EAN
105	4179	3660354041790



CHASSE TAMPONNOIR

Longueur totale	REF.	EAN
130	9706	3660354097063



TIGE PORTE-TAILLANT MINI CÔNE 3

Longueur totale	REF.	EAN
100	9112	3660354091122
200	9427	3660354094277
300	4617	3660354046177





PORTE-TAILLANT (CÔNE PC 1/10, GC 1/12 ET LBS) 3

Désignation	Longueur sous collerette	Longueur utile	Longueur totale	REF.	EAN
Porte-taillant 1/10	150	90	200	5363	3660354053632
Porte-taillant 1/10	300	240	350	4843	3660354048430
Porte-taillant 1/10	600	540	650	9093	3660354090934
Porte-taillant 1/10	1000	940	1050	8361	3660354083615
Porte-taillant 1/12	150	90	200	8393	3660354083936
Porte-taillant 1/12	300	240	350	5548	3660354055483
Porte-taillant 1/12	600	540	650	3263	3660354032637
Porte-taillant 1/12	1000	940	1050	4383	3660354043831
Porte-taillant filetage LBS	250	190	300	2538	3660354025387
Porte-taillant filetage LBS	300	240	350	9703	3660354097032
Porte-taillant filetage LBS	500	440	550	7668	3660354076686



3 RDV pages **39-40** pour retrouver les tamponnoirs et les taillants mini cône, 1/10, 1/12 et LBS

P1950H BOUCHARDAGE

BOUCHARDE CARBURE MONOBLOC

Section tête boucharde	Denture	Longueur	Pas	REF.	EAN
40 x 40	4	155	17	2466	3660354024663
40 x 40	9	155	13	3774	3660354037748
40 x 40	16	155	9	9946	3660354099463
40 X 40	25	155	7,25	1621	3660354016217



PORTE-BOUCHARDE CÔNE G/SG POIGNÉE BOUCHARDE ROTATIVE 2

Désignation	Longueur	REF.	EAN
Porte-boucharde cône G	175	4258	3660354042582
Porte-boucharde cône SG	150	6405	3660354064058
Porte-boucharde cône SG	175	2167	3660354021679
Poignée boucharde rotative	220	2217	3660354022171



P1950H DÉMOLITION/BURINAGE

BURIN

Largeur taillant	Longueur	Angle	REF.	EAN
22	300	-	2432	3660354024328
22	500	-	8796	3660354087965
60	250	coudé	1376	3660354013766



PIC

Longueur	REF.	EAN
300	5133	3660354051331
500	6835	3660354068353



GRADINE

Denture	Largeur	Longueur	REF.	EAN
5	40	250	2728	3660354027282



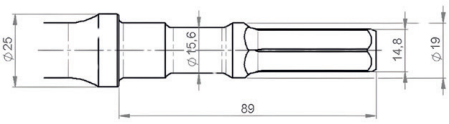
OUTIL À DÉJOINTER ROCKAIR P1950H

Epaisseur	Denture	Longueur spatule	Longueur totale	REF.	EAN
7	6	85	190	9573	3660354095731



2 RDV pages **44-45** pour retrouver les bouchardes cône MG, cône G et cône SG en carbure ou acier ainsi que les molettes rotatives avec chape et ressorts.

CP9G PERFORATION



FLEURET MONOBURIN

Ø	Longueur sous collerette	Longueur utile	Longueur totale	REF.	EAN
13	250	230	340	2111	3660354021112
13	350	330	440	8228	3660354082281
14	250	230	340	4132	3660354041325
16	350	330	440	4289	3660354042896
16 (épaisseur 6)	250	230	340	7266	3660354072664
16	160	140	250	8316	3660354083165
16 (épaisseur 6)	350	330	440	9624	3660354096240
18	250	230	340	7782	3660354077829
19	250	230	340	2493	3660354024939
19	350	330	440	7304	3660354073043
21	350	330	440	3418	3660354034181
22	250	230	340	4475	3660354044753
25	250	230	340	4838	3660354048386
32	350	330	440	7691	3660354076914
38	350	330	440	3840	3660354038400



PORTE TAMPONNOIR

Longueur totale	REF.	EAN
110	2262	3660354022621



CHASSE TAMPONNOIR

Longueur totale	REF.	EAN
130	9706	3660354097063



TIGE TAILLANT MINI CÔNE

Longueur totale	REF.	EAN
100	9112	3660354091122
200	9427	3660354094277
300	4617	3660354046177



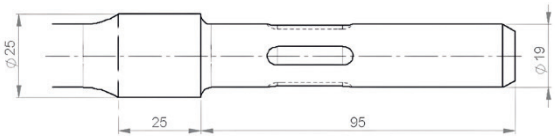
PORTE-TAILLANT (CÔNE PC 1/10 ET GC 1/12)

Désignation	Longueur sous collerette	Longueur utile	Longueur totale	REF.	EAN
Porte-taillant 1/10	300	280	390	2814	3660354028142
Porte-taillant 1/10	600	580	695	8502	3660354085022
Porte-taillant 1/10	910	890	1000	8458	3660354084582
Porte-taillant 1/12	300	280	390	2299	3660354022997
Porte-taillant 1/12	600	580	690	1229	3660354012295



RDV pages **39-40** pour retrouver les tamponnoirs et les taillants mini cône, 1/10, 1/12 et LBS

CP9 PERFORATION

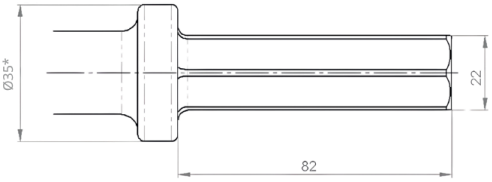


FLEURET MONOBURIN

Ø	Longueur sous collerette	Longueur utile	Longueur totale	REF.	EAN
13	235	200	330	9876	3660354098763
13	300	265	395	1669	3660354016699
16	235	200	330	9010	3660354090101
16	335	300	430	3207	3660354032071
16	475	440	570	9490	3660354094901
19	235	200	330	2927	3660354029279
19	335	300	430	6738	3660354067387
19	475	440	570	8266	3660354082663
22	235	200	330	7742	3660354077423
22	335	300	430	1023	3660354010239
22	475	440	570	9211	3660354092112
25	235	200	330	1997	3660354019973
25	335	300	430	8988	3660354089884
25	475	440	570	2992	3660354029927
28	235	200	330	3720	3660354037205
28	475	440	570	2777	3660354027770
32	235	200	330	4437	3660354044371
32	335	300	430	5575	3660354055759
32	475	440	570	1265	3660354012653

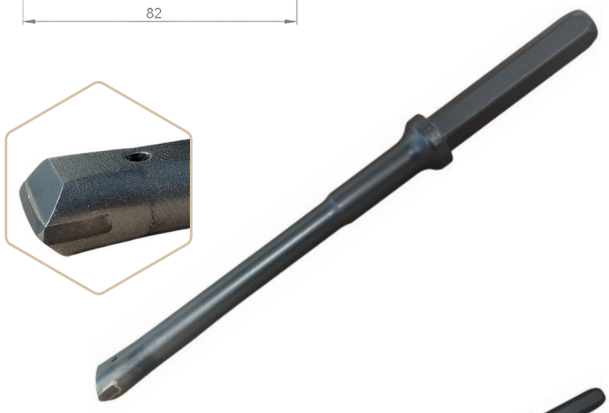


22X82 PERFORATION



FLEURET MONOBURIN

Ø	Longueur sous collerette	Longueur utile	Longueur totale	REF.	EAN
22	270	200	350	7122	3660354071223



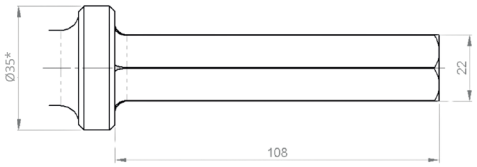
PORTE-TAILLANT (CÔNE GC 1/12 ET LBS) 3

Désignation	Longueur sous collerette	Longueur utile	Longueur totale	REF.	EAN
Porte-taillant 1/12	500	430	575	9178	3660354091788
Porte-taillant 1/12	1000	930	1085	4576	3660354045767
Porte-taillant 1/12	1500	1430	1585	7771	3660354077713
Porte-taillant filetage LBS	490	420	575	4200	3660354042001
Porte-taillant filetage LBS	1000	930	1085	4161	3660354041615
Porte-taillant filetage LBS	1500	1430	1585	8083	3660354080836



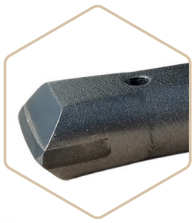
3 RDV pages **39-40** pour retrouver les tamponnoirs et les taillants mini cône, 1/10, 1/12 et LBS

22X108 | PERFORATION



FLEURET MONOBURIN

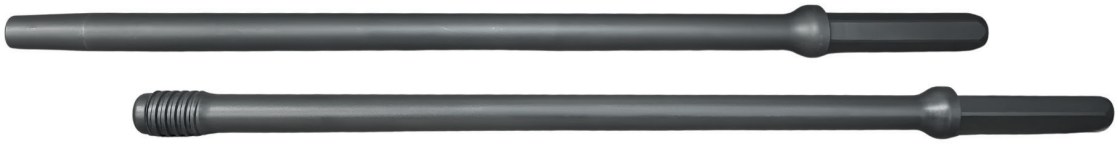
Ø	Longueur sous collerette	Longueur utile	Longueur totale	REF.	EAN
22	240	170	350	6991	3660354069916





PORTE-TAILLANT (CÔNE GC 1/12 ET LBS) 3

Désignation	Longueur sous collerette	Longueur utile	Longueur totale	REF.	EAN
Porte-taillant 1/12	490	420	600	4480	3660354044807
Porte-taillant 1/12	720	650	830	6918	3660354069183
Porte-taillant 1/12	1000	930	1110	1597	3660354015975
Porte-taillant 1/12	1500	1430	1610	5598	3660354059986
Porte-taillant filetage LBS	490	420	600	7528	3660354075283
Porte-taillant filetage LBS	1000	930	1110	6878	3660354068780
Porte-taillant filetage LBS	1500	1430	1610	9290	3660354092907



TAMPONNOIRS & TAILLANTS

TAMPONNOIR

Ø	Longueur utile	REF.	EAN
8	55	3264	3660354032644
10	70	6912	3660354069121
10	150	6233	3660354062337
12	80	6877	3660354068773
12	150	2516	3660354025165
12	250	5842	3660354058422
15	170	3257	3660354032576





3 RDV pages **39-40** pour retrouver les tamponnoirs et les taillants mini cône, 1/10, 1/12 et LBS

TAMPONNOIRS & TAILLANTS

TAILLANT CARBURE 4 AILES MINI CÔNE

Ø	REF.	EAN
13	1402	3660354014022
16	7727	3660354077270
18	7246	3660354072466
20	9337	3660354093379



TAILLANT CARBURE 4 AILES PC 1/10

Ø	REF.	EAN
22	6289	3660354062894
24	4517	3660354045170
26	7909	3660354079090
30	6802	3660354068025



TAILLANT CARBURE 4 AILES GC 1/12

Ø	REF.	EAN
32	2822	3660354028227
34	7592	3660354075924
36	4462	3660354044623
40	9752	3660354097520
45	7622	3660354076228
50	1672	3660354016729
60	3562	3660354035621



TAILLANT CARBURE 4 AILES GC 1/12 RENFORCÉ JUPE LONGUE

Ø	REF.	EAN
32	9025	3660354090255
34	8100	3660354081000
36	4548	3660354045484
38	6473	3660354064737
40	8138	3660354081383
41	8875	3660354088757
42	1885	3660354018853
45	2477	3660354024779



TAILLANT CARBURE 4 AILES FILETAGE LBS

Ø	REF.	EAN
37	6760	3660354067608
40	7776	3660354077768
45	2450	3660354024502
50	7521	3660354075214
55	2606	3660354026063
60	8955	3660354089556
66	1019	3660354010192



TAILLANT ACIER LÈVRES ALÉSEUSES FILETAGE LBS

Ø	REF.	EAN
40	5449	3660354054493
45	1009	3660354010093
50	4968	3660354049680
55	3011	3660354030114
60	4746	3660354047464
66	9967	3660354099678

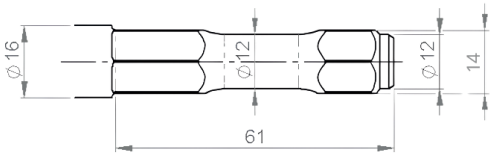




+



B140H



PORTE-BOUCHARDE CÔNE SG 2

Désignation	Longueur	REF.	EAN
Porte-boucharde cône SG	150	2188	3660354021884



PIC

Longueur	REF.	EAN
260	6589	3660354065895



BURIN

Largeur taillant	Longueur	REF.	EAN
25	260	5040	3660354050402

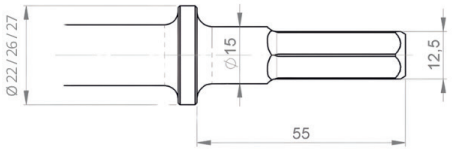


OUTIL À DÉJOINTER

Epaisseur	Denture	Longueur spatule	Longueur totale	REF.	EAN
7	6	85	190	5604	3660354056046



P150H



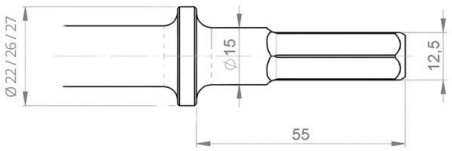
PORTE-BOUCHARDE CÔNE G/SG POIGNÉE BOUCHARDE ROTATIVE 2

Désignation	Longueur	REF.	EAN
Porte-boucharde cône G P150HC26	155	2593	3660354025936
Porte-boucharde cône SG P150HC26	155	6980	3660354069800
Poignée boucharde rotative P150HC27	220	3553	3660354035539



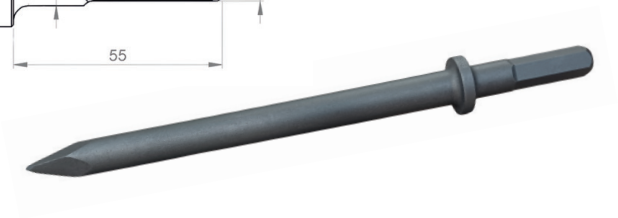
2 RDV page **44-45** pour retrouver les bouchardes cône MG, cône G et cône SG en carbure ou acier ainsi que les molettes rotatives avec chape et ressorts.

P150H



PIC P150HC26

Ø corps	Longueur	REF.	EAN
16	250	2922	3660354029224
20	250	6468	3660354064683



BURIN P150HC22

Largeur taillant	Longueur	REF.	EAN
24	310	6193	3660354061934



BURIN P150HC26

Largeur taillant	Longueur	REF.	EAN
16	185	1365	3660354013650
16	310	9388	3660354093881
16	500	4040	3660354040403
50	250	9695	3660354096950



OUTIL À DÉJOINTER ROCKAIR GV2 P150HC26

Epaisseur	Denture	Longueur spatule	Longueur totale	REF.	EAN
7	6	85	190	6198	3660354061989



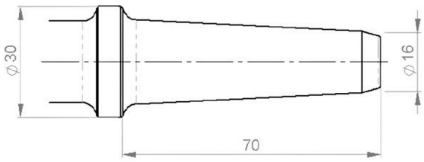
GRADINE P150HC27

Denture	Largeur	Longueur	REF.	EAN
5	40	220	2162	3660354021624





P160CK



PORTE-BOUCHARDE CÔNE G/SG 2

Désignation	Longueur	REF.	EAN
Porte-boucharde cône G	237	8944	3660354089440
Porte-boucharde cône SG	237	7362	3660354073623





PIC

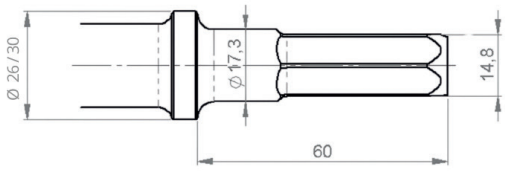
FABRICATION SPÉCIALE SUR DEMANDE

BURIN



2 RDV pages **44-45** pour retrouver les bouchardes cône MG, cône G et cône SG en carbure ou acier ainsi que les molettes rotatives avec chape et ressorts.

P173H



PORTE-BOUCHARDE CÔNE G/SG POIGNÉE BOUCHARDE ROTATIVE 2

Désignation	Longueur	REF.	EAN
Porte-boucharde cône G P173HC30	215	2063	3660354020634
Porte-boucharde cône SG P173HC30	167	2393	3660354023932
Poignée boucharde rotative P173HC30	220	8471	3660354084711



PIC P173HC26

Longueur	Ø	REF.	EAN
300	20	6954	3660354069541



BURIN P173HC26

Largeur taillant	Longueur	Ø	REF.	EAN
20	250	20	5039	3660354050396



PIC P173HC30

Longueur	Ø	REF.	EAN
300	20	6954	3660354069541



OUTIL À DÉJOINTER P173HC30 FK2

Epaisseur	Denture	Longueur spatule	Longueur totale	REF.	EAN
5	6	85	220	5642	3660354056428
6	6	65	190	3667	3660354036673
6	6	85	220	6574	3660354065741
7	6	85	220	7899	3660354078994
7	6	85	250	4051	3660354040519
7	6	160	275	9345	3660354093454
8	6	65	190	7849	3660354078499
8	6	85	250	4760	3660354047600



2 RDV pages **44-45** pour retrouver les bouchardes cône MG, cône G et cône SG en carbure ou acier ainsi que les molettes rotatives avec chape et ressorts.

BOUCHARDES

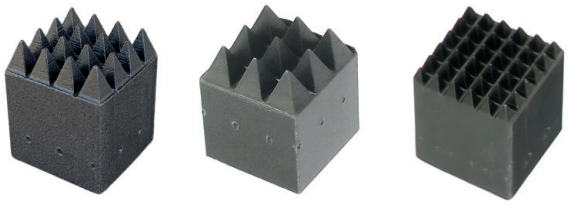
BOUCHARDE CARBURE CÔNE MG

Section	Denture	REF.	EAN
20x20	4	4034	3660354040342
20x20	9	2409	3660354024090
20x20	16	3674	3660354036741
20x20	3 lames	2086	3660354020863



BOUCHARDE ACIER CÔNE MG

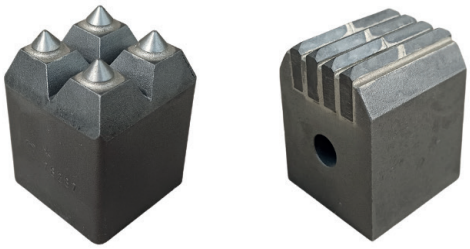
Section	Denture	REF.	EAN
20x20	9	4392	3660354043923
20x20	16	7398	3660354073982
20x20	25	1938	3660354019386
20x20	36	2024	3660354020245
20x20	64	3028	3660354030282
20x20	6 lames	4554	3660354045545



BOUCHARDE CARBURE CÔNE G

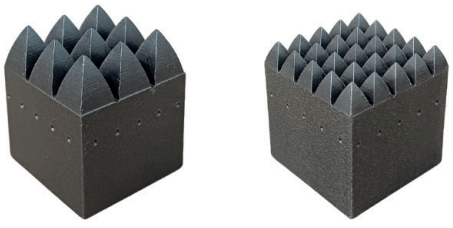
Section	Denture	REF.	EAN
40 X 40	4	2489	3660354024892
40 X 40	9	9774	3660354097742
40 X 40	16	2144	3660354021440
40 X 40	25	7684	3660354076846
40 x 40	4 lames	6477	3660354064775
Ø40	12	2029	3660354020290

Chasser la boucharde carbure cône G avec le chasse cône (ref. 1897)



BOUCHARDE ACIER CÔNE G

Section	Denture	REF.	EAN
35 X 35	9	9406	3660354094062
35 X 35	16	9249	3660354092495
35 X 35	25	6389	3660354063891

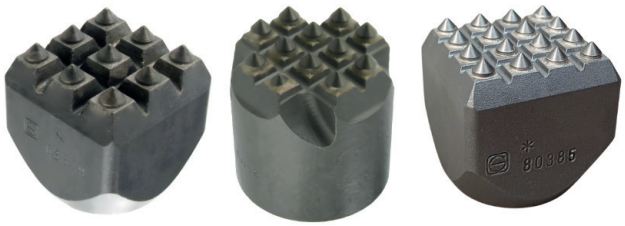


RDV pages **24, 29, 32, 36, 41, 43** et **49** pour retrouver les porte-bouchardes et les poignées bouchardes rotatives

BOUCHARDES

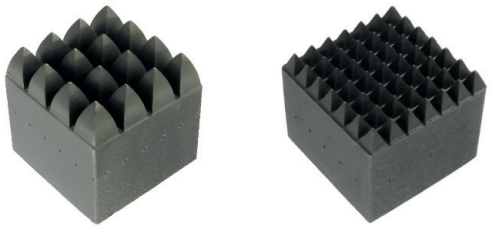
BOUCHARDE CARBURE CÔNE SG

Section	Denture	REF.	EAN
40 X 40	9	3253	3660354032538
40 X 40	16	2268	3660354022683
40 X 40	25	7453	3660354074538
40 X 40	4 lames	5160	3660354051607
Ø 40	12	4306	3660354043060



BOUCHARDE ACIER CÔNE SG

Section	Denture	REF.	EAN
40 X 40	9	1235	3660354012356
40 X 40	16	8782	3660354087828
40 X 40	25	2712	3660354027121
40 X 40	36	7456	3660354074569
40 X 40	49	1722	3660354017221



MOLETTE ROTATIVE ACIER

Nombre de rangs	Largeur	REF.	EAN
5	25	2603	3660354026032
6	25	3238	3660354032385
7	25	7748	3660354077485
8	25	7878	3660354078789



CHAPE ET RESSORTS

Désignation	REF.	EAN
Chape + 2 ressorts	5748	3660354057487
Ressort de rechange	8693	3660354086937

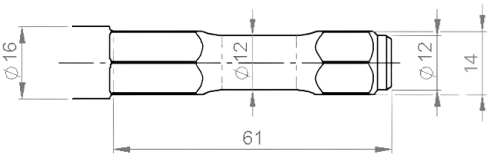


RDV pages **24, 29, 32, 36, 41, 43** et **49** pour retrouver les porte-bouchardes et les poignées bouchardes rotatives

DÉJOINTOYAGE

OUTIL À DÉJOINTER B140H MABI

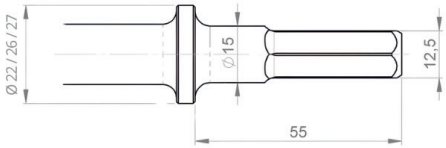
Epaisseur	Denture	Longueur spatule	Longueur totale	REF.	EAN
7	6	85	190	5604	3660354056046





OUTIL À DÉJOINTER P150HC26 ROCKAIR GV2

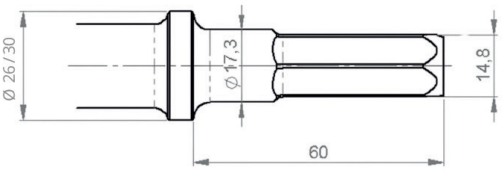
Epaisseur	Denture	Longueur spatule	Longueur totale	REF.	EAN
7	6	85	190	6198	3660354061989





OUTIL À DÉJOINTER P173HC30 FK2

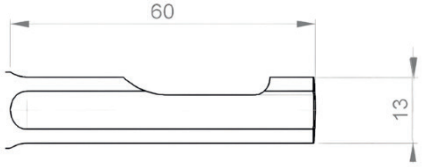
Epaisseur	Denture	Longueur spatule	Longueur totale	REF.	EAN
5	6	85	220	5642	3660354056428
6	6	65	190	3667	3660354036673
6	6	85	220	6574	3660354065741
7	6	85	220	7899	3660354078994
7	6	85	250	4051	3660354040519
7	6	160	275	9345	3660354093454
8	6	65	190	7849	3660354078499
8	6	85	250	4760	3660354047600





OUTIL À DÉJOINTER ATLAS COPCO (CARRÉ 13X60)

Epaisseur	Denture	Longueur spatule	Longueur totale	REF.	EAN
4	5	70	148	7240	3660354072404
4	5	70	175	6880	3660354068803
6	6	75	148	4107	3660354041073
7	6	85	175	6907	3660354069077
7	6	85	190	1255	3660354012554
7	6	160	270	6812	3660354068124

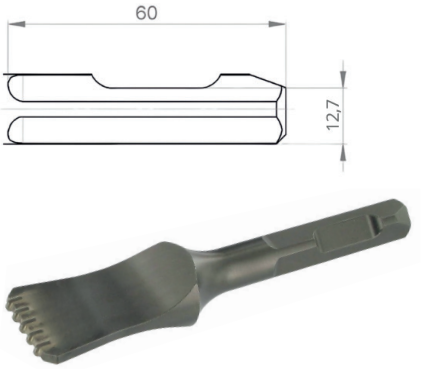




DÉJOINTOYAGE

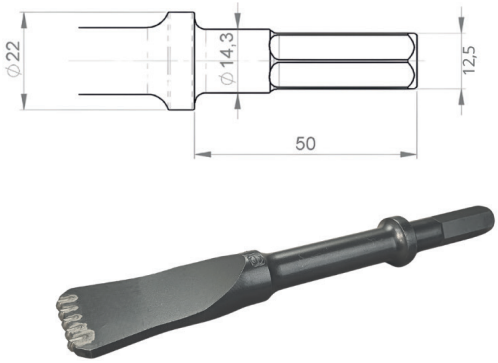
OUTIL À DÉJOINTER INGERSOLL RAND (CARRÉ 12,7X60)

Epaisseur	Denture	Longueur spatule	Longueur totale	REF.	EAN
4	5	70	148	8154	3660354081543
4	5	70	190	1976	3660354019768
7	6	85	190	7123	3660354071230
7	6	75	148	4699	3660354046993



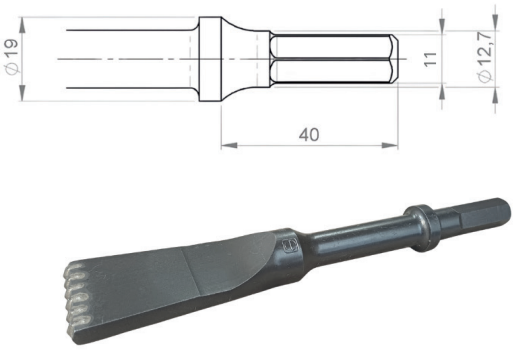
OUTIL À DÉJOINTER FK102.4 (HEX. 12,5 / Ø14,3X60)

Epaisseur	Denture	Longueur spatule	Longueur totale	REF.	EAN
4	5	70	154	7734	3660354077348
4	5	70	190	8752	3660354087521
6	5	70	190	9754	3660354097544
7	6	85	170	6469	3660354064690



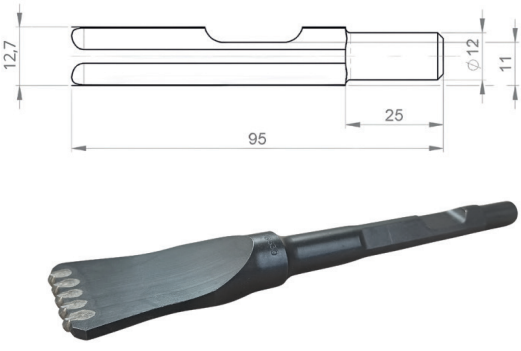
OUTIL À DÉJOINTER RRH200 (HEX. 11 / Ø12,7X40)

Epaisseur	Denture	Longueur spatule	Longueur totale	REF.	EAN
6	6	75	180	6249	3660354062498



OUTIL À DÉJOINTER FUJI FCH (Ø12, CARRÉ 12,7X95)

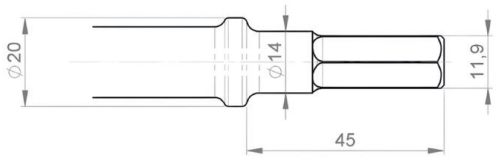
Epaisseur	Denture	Longueur spatule	Longueur totale	REF.	EAN
4	5	70	200	8572	3660354085725
7	6	85	200	3668	3660354036680



DÉJOINTOYAGE

OUTIL À DÉJOINTER FUJI (HEX. 11,9 / Ø14X45)

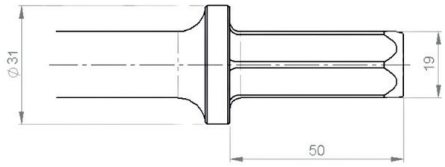
Epaisseur	Denture	Longueur spatule	Longueur totale	REF.	EAN
7	6	85	170	4279	3660354042797





OUTIL À DÉJOINTER ROCKAIR P1950H

Epaisseur	Denture	Longueur spatule	Longueur totale	REF.	EAN
7	6	85	190	9573	3660354095731





SDS-PLUS

SDS-MAX

IMPEX

DUSS

Retrouvez tous les outils à déjointer avec emmanchements électriques détaillés, en **GAMME BÂTIMENT**, pages 56-59

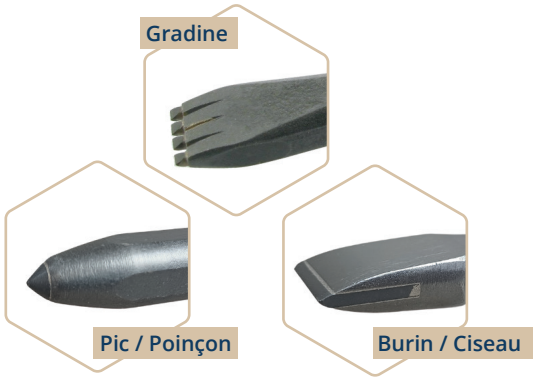




SDS-PLUS

PIC / BURIN / GRADINE

Désignation	Largeur taillant	Longueur	REF.	EAN
Pic / Poinçon		220	9803	3660354098039
Burin / Ciseau	20	220	7076	3660354070769
Gradine - 4 dents pointues	20	240	6914	3660354069145
Gradine - 4 dents plates	20	240	8321	3660354083219



GRADINE ACIER

Désignation	Largeur taillant	Longueur	REF.	EAN
Gradine - 4 dents pointues	20	240	6913	3660354069138
Gradine - 7 dents pointues	40	240	7212	3660354072121



OUTIL À DÉJOINTER

Epaisseur	Denture	Longueur spatule	Longueur totale	REF.	EAN
4	5	70	135	2388	3660354023888
6	6	85	149	5343	3660354053434
7	6	85	149	7190	3660354071902
7	6	120	190	4594	3660354045941
7	6	160	224	4238	3660354042384



BOUCHARDE CARBURE MONOBLOC

Section tête boucharde	Denture	Longueur	REF.	EAN
40x40	16	250	5762	3660354057623
40x40	25	250	2656	3660354026568



PORTE-BOUCHARDE CÔNE SG/MG POIGNÉE BOUCHARDE ROTATIVE (2)

Désignation	Longueur	REF.	EAN
Porte-boucharde cône MG	90	6261	3660354062610
Porte-boucharde cône SG	100	7875	3660354078758
Porte-boucharde cône SG	175	4950	3660354049505
Poignée boucharde rotative	175	7898	3660354078987



FORET CYLINDRIQUE PERCUSSION

Ø	Longueur utile	Longueur totale	REF.	EAN
3,5	20	60	7090	3660354070905
4	20	60	8303	3660354083035

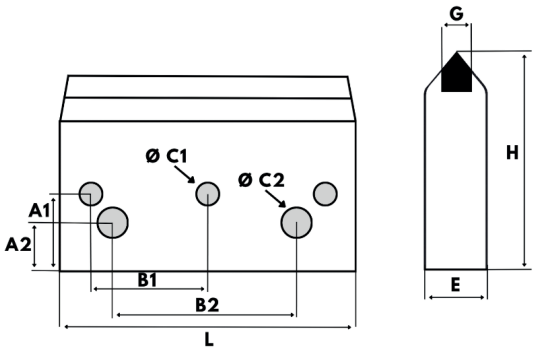


(2) RDV pages **44-45** pour retrouver les bouchardes cône MG, cône G et cône SG en carbure ou acier ainsi que les molettes rotatives avec chape et ressorts.

CLIVAGE COUTEAU CARBURE INFÉRIEUR

COUTEAU CARBURE INFÉRIEUR

Marque cliveuse	Nombre trou	E	L	H	A1	A2	B1	B2	C1	C2	G	REF.	EAN
VENANCIO REGO AMOB	5	40	200	85	28,5	16	75	120	14	16	12	3093	3660354030930
GESTRA	0	40	210	85	-	-	-	-	-	-	12	3585	3660354035850
PAKON	0	40	210	180	-	-	-	-	-	-	12	3927	3660354039278
AMOB	0	33	278	120	35	-	14	-	69	-	12	2537	3660354025370

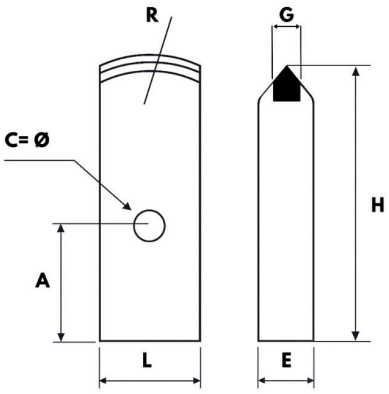


CARBURE MAXI HAUTEUR

CLIVAGE COUTEAU CARBURE TROU CENTRAL

COUTEAU CARBURE TROU CENTRAL - CARBURE RAYONNÉ

Marque cliveuse	E	L	H	R	A	C	G	REF.	EAN
VENANCIO	25	50	100	100	50	13	12	4611	3660354046115
VENANCIO	25	50	125	100	50	13	12	3941	3660354039414
VENANCIO RENFORCE	25	50	125	100	50	13	12	9079	3660354090798



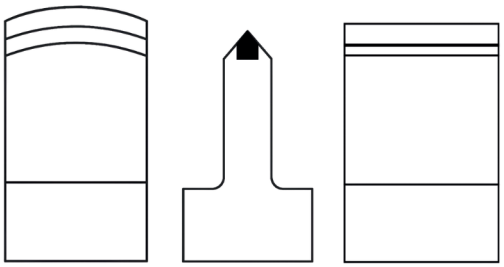


CLIVAGE COUTEAU CARBURE FORME T

CARBURE DROIT

FABRICATION SUR DEMANDE

CARBURE RAYONNÉ

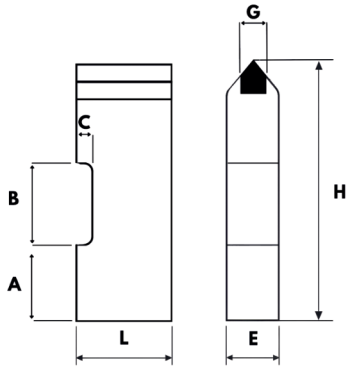


CLIVAGE | COUTEAU CARBURE À LUMIÈRE LATÉRALE

COUTEAU CARBURE À LUMIÈRE LATÉRALE - CARBURE DROIT

Marque cliveuse	E	L	H	R	A	B	C	G	REF.	EAN
TS	20	30	100	-	25,5	22	8	12	4250	3660354042506
STEINEX	25	40	130	-	30	40	9	12	8246	3660354082465
MEC / STEINEX	25	40	150	-	30	40	9	12	3306	3660354033061
MEC / STEINEX	25	40	150	-	30	46	9	12	7778	3660354077782
STEINEX RENFORCE	25	40	150	-	30	40	9	12	4167	3660354041677
MEC	25	40	170	-	-	112	10	12	7984	3660354079847
RAFFIN	30	50	87	-	7	21	10	12	1706	3660354017061
MEC	30	50	150	-	-	112	10	12	2899	3660354028999
MEC	30	50	170	-	-	112	10	12	3773	3660354037731
MEC / STEINEX	30	50	195	-	39	49	10	12	6928	3660354069282
MEC	40	60	220	-	-	154	15	12	3963	3660354039636

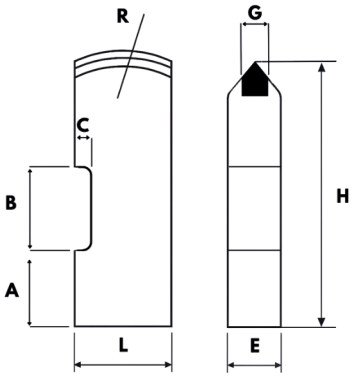




COUTEAU CARBURE À LUMIÈRE LATÉRALE - CARBURE RAYONNÉ

Marque cliveuse	E	L	H	R	A	B	C	G	REF.	EAN
STEINEX	25	40	130	100	30	40	9	12	7972	3660354079724
MEC / STEINEX	25	40	150	100	25	46	9	12	5712	3660354057128
STEINEX	25	40	150	100	30	40	9	12	8927	3660354089273
MEC / STEINEX	25	40	170	100	-	112	10	12	5171	3660354051713
MEC	30	50	150	100	-	112	10	12	4424	3660354044241
MEC / STEINEX	30	50	170	100	-	112	10	12	3697	3660354036970
MEC / STEINEX (renforcé)	30	50	195	100	38	49	10	15	8269	3660354082694
STEINEX	30	50	195	100	38	40	10	12	1371	3660354013711
PAKON	30	50	200	100	38	55	13	15	9741	3660354097414
MEC / STEINEX	40	60	220	100	-	154	15	12	7897	3660354078970
MEC	58	120	350	100	-	265	20	12	9599	3660354095991





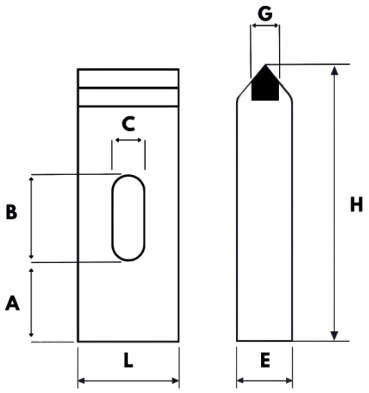
CLIVAGE

COUTEAU CARBURE À LUMIÈRE CENTRALE

COUTEAU CARBURE À LUMIÈRE CENTRALE - CARBURE DROIT

Marque cliveuse	E	L	H	R	A	B	C	G	REF.	EAN
GESTRA	20	40	100	-	24	30	17	12	5709	3660354057098
MEC (lum borgne)	24	40	108	-	15	20	10,5	6	6674	3660354066748
COMES	25	40	120	-	24	36	16	18	9864	3660354098640
COMES	25	40	140	-	24	36	16	12	5957	3660354059573
UNIVERSEL	25	50	120	-	20	45	12	12	8798	3660354087989
RAFFIN	40	60	160	-	39	43	18	12	5993	3660354059931



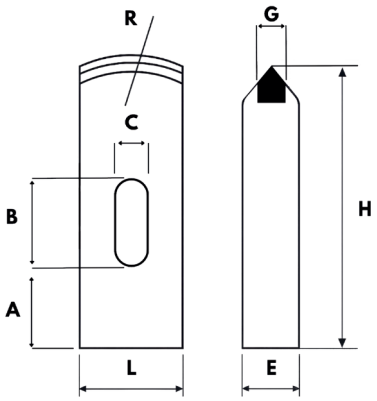


COUTEAU CARBURE À LUMIÈRE CENTRALE - CARBURE RAYONNÉ

Marque cliveuse	E	L	H	R	A	B	C	G	REF.	EAN
PAKON	25	50	125	100	20	38	12	12	4895	3660354048959
UNIVERSEL (renforcé)	25	50	120	100	20	45	12	12	8817	3660354088177
UNIVERSEL	25	50	120	100	20	45	12	12	7989	3660354079892
REGO	25	50	100	100	20	46	13	12	8787	3660354087873
REGO	25	50	100	100	30	26	13	12	5199	3660354051997
VRF	30	50	150	100	27	56	22	12	8748	3660354087484



CARBURE MAXI HAUTEUR



AFFÛTAGE DES OUTILS AU CARBURE DE TUNGSTÈNE

Généralités

Toujours maintenir l'outil en bon état de coupe. De légers affûtages sont nécessaires: même assez fréquents, ils ne sont pas l'objet d'une perte de temps mais donnent à l'outil un rendement supérieur et un maximum de sécurité.
A défaut de meule diamant, utiliser une meule CARBO grain 120 grade J. Ne jamais utiliser une meule dure qui rayerait le carbure et ébrècherait l'arête.
La meule CARBO étant destinée au meulage du CARBURE a tendance à s'encrasser au contact de l'acier. Il est préférable d'utiliser une meule CORINDON pour le meulage du support en acier.
Eviter une pression longue et trop forte sur la meule: procéder par passes légères pour ne pas échauffer le taillant. Laisser refroidir à l'air ambiant, ne jamais refroidir dans l'eau.
Echauffement exagéré et refroidissement rapide sont la cause de criquage et de fendillage des pastilles de carbure.

Ciseau à graver

L'arête de coupe doit être rigoureusement polie, sans aucune ébréchure. Pour la parfaire, terminer l'affûtage sur une briquette très fine, grain 220 à 400 ou sur un affiloir diamanté.
Le taillant doit présenter une légère ogive, laquelle renforce l'arête de coupe (fig. 1).
Les angles seront légèrement mouchés à la briquette très fine, pour éliminer toute partie aiguë (fig. 2).



Pointe à tracer

L'angle au sommet de 30° sera renforcé par une légère ogive. Utiliser une meule diamant ou une meule très fine. Si nécessaire, terminer l'affûtage sur une briquette grain 220 à 400 ou sur un affiloir diamanté.



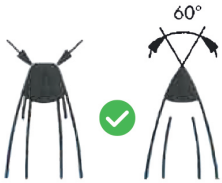
Poinçon bout pointu

La pointe doit former une ogive très régulière. Son extrémité ne doit être ni piquante, ni plate, mais légèrement arrondie, en forme de sphère. Il est recommandé de parfaire l'affûtage sur une briquette fine, grain 220 à 400.



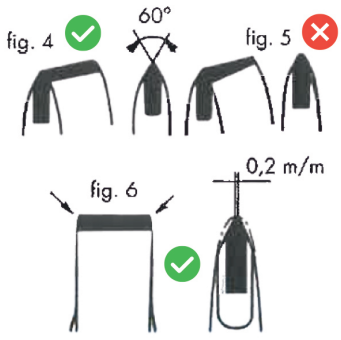
Poinçon bout plat

Il est extrêmement important d'observer la forme en ogive.
Tous les angles aigus seront soigneusement élimés avec une briquette fine.
Observer les mêmes consignes générales que pour le ciseau CHOC.



Ciseau choc

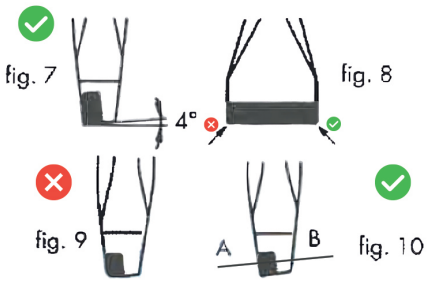
L'arête de coupe ne doit présenter aucune ébréchure.
L'affûtage en forme d'ogive (fig. 4) permet de donner au taillant un maximum de résistance.
L'arête de coupe doit toujours se trouver dans l'axe de la plaquette carbure, afin d'éviter tout déséquilibre. Un affûtage dissymétrique (fig. 5) est cause de rupture.
il est recommandé de rabattre les côtés du taillant pour obtenir un renforcement de l'angle de coupe (fig. 6).
D'excellents résultats sont obtenus en laissant subsister lors de l'affûtage une faible partie du taillant usé.
Après l'affûtage, éliminer toutes les parties aiguës pouvant subsister à l'aide d'un affiloir ou d'une briquette fine.



AFFÛTAGE DES OUTILS AU CARBURE DE TUNGSTÈNE

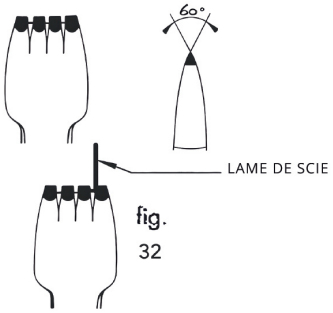
Chasse

L'affûtage des chasses se fera uniquement sur la partie inférieure du carbure suivant un plan AB (fig. 10). Ne jamais affûter la face avant. Il est recommandé de ne pas laisser se former un arrondi trop important sur l'angle de coupe (fig. 9), ce qui entraîne une fatigue exagérée du carbure. Après l'affûtage correct (fig.7), bien faire disparaître les arêtes aiguës et les angles vifs à l'aide d'une briquette fine (fig. 8).



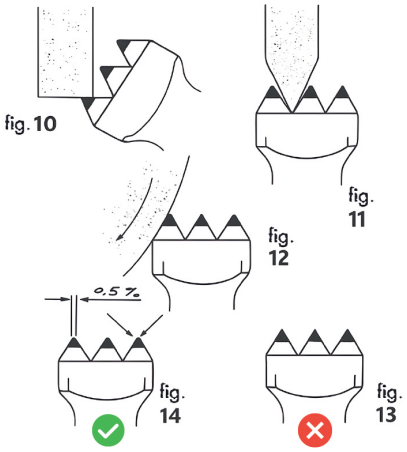
Gradine dents plates

La gradine à dents plates s'entretient comme un ciseau.
Il est recommandé de meuler le taillant en ogive, de façon à le renforcer au maximum.
Au fur et à mesure de l'usure des dents, on éliminera l'acier situé entre elles à l'aide d'une scie à métaux (fig. 32).
Après affûtage, éliminer angles et arêtes aigus à l'aide d'une briquette fine.



Bouchardе

L'affûtage des bouchardes sera réalisé soit sur l'angle d'une meule plate (fig. 10), soit avec une meule de forme taillée à 70° (fig. 11). Le côté extérieur de la denture sera affûté sur une meule plate (fig. 12).
Pour ce travail, nous préconisons une meule CARBO grain 60 grado P. Il est recommandé de ne jamais faire un taillant ou une arête pointue (fig. 13). Laisser subsister une partie de l'usure ancienne sur 0,5 mm environ. Faire disparaître les parties aigües à l'aide d'une brique fine (fig. 14).



" Consignes d'affûtage respectées
Durée de vie prolongée "

AFFÛTAGE DES OUTILS AU CARBURE DE TUNGSTÈNE

Tamponnoir

Le réaffûtage des tamponnoirs doit être exécuté :
1- Si la plaquette carbure présente un plat de 1 mm à ses extrémités (fig. 28)
2. Si par suite d'usure latérale le taillant présente un cône contraire (fig. 29).
Bien respecter l'angle de coupe de 110°.
Affûtez assez fréquemment, de façon à toujours garder le diamètre D supérieur au diamètre du corps (fig. 30).
Eliminez les angles et les arêtes aigus à l'aide d'une briquette fine.

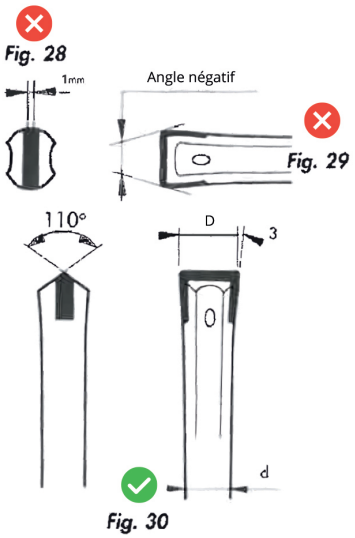


Fig. 28
Fig. 29
Fig. 30

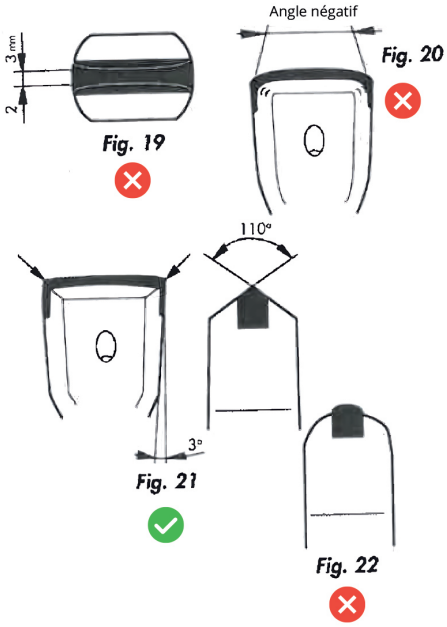


Fig. 19
Fig. 20
Fig. 21
Fig. 22

Fleuret monoburin

La nécessité d'affûtage d'un taillant de fleuret monobloc est conditionnée par les points suivants :
- si la plaquette carbure présente un plat de 2 à 3 mm à ses extrémités (fig. 19)
- si par suite d'usure latérale, le taillant présente un cône contraire (fig. 20)
Suivant les diamètres, le rayon de courbure des taillants est de 60 ou 80 mm.
Bien respecter la courbure initiale.
Respecter également l'angle de coupe de 110° et la dépouille latérale de 3° (fig. 21).
Eliminer les angles et les arêtes aigus à l'aide d'une briquette fine.
Une usure trop avancée du carbure (fig. 22) conduit à la détérioration du corps du fleuret, de son emmanchement, et cause de graves dégradations au perforateur. Lors de la remise en service du fleuret réaffûté, réduire la pression d'air pendant les premiers centimètres de perforation avant de donner la pleine puissance au perforateur.

Taillant 4 ailes

Les taillants 4 ailes demandent à être réaffûtés :
- lorsque l'arête des plaquettes présente à l'extrémité un plat de 2 mm (fig. 23)
- lorsque le coin des plaquettes présente une usure égale à la hauteur H du tranchant (fig. 24)
Pendant le réaffûtage, bien respecter l'angle de coupe de 110°. Respecter la dépouille de 3°. Les arêtes de coupe doivent rester dans le même plan suivant AB (fig. 25).
Il est conseillé l'emploi d'une meule CARBO grain 80 grade J.
Bien vérifier que les trous de soufflage ne soient pas obstrués par les déchets.

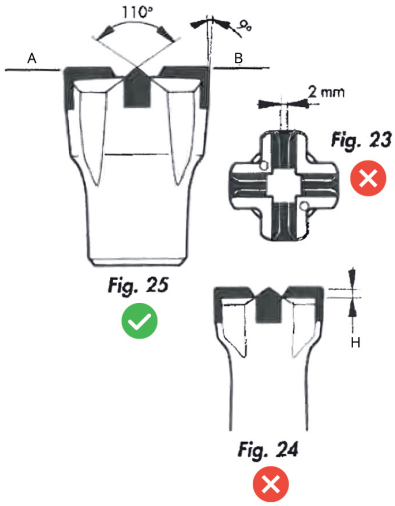


Fig. 23
Fig. 25
Fig. 24

BOUCHARDAGE

BOUCHARDE CARBURE MONOBLOC - SDS-PLUS

Section tête boucharde	Denture	Longueur	REF.	EAN
40x40	16	250	5762	3660354057623
40x40	25	250	2656	3660354026568



BOUCHARDE CARBURE MONOBLOC - SDS-MAX

Section tête boucharde	Denture	Longueur	REF.	EAN
40x40	9	175	5047	3660354050471
40x40	16	175	9646	3660354096462
40x40	25	175	7009	3660354070097
40x40	25	250	2757	3660354027572



PORTE-BOUCHARDE CÔNE SG/MG
POIGNÉE BOUCHARDE ROTATIVE - SDS-PLUS / SDS-MAX 2

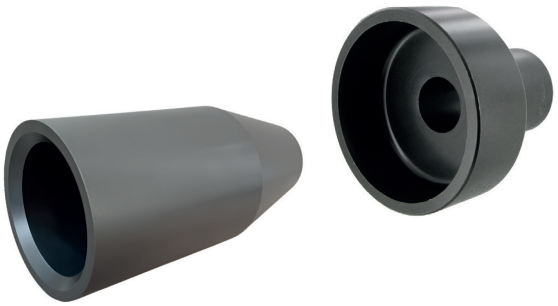
Emmanchement	Désignation	Longueur	REF.	EAN
SDS-PLUS	Porte-boucharde cône MG	90	6261	3660354062610
SDS-PLUS	Porte-boucharde cône SG	100	7875	3660354078758
SDS-PLUS	Porte-boucharde cône SG	175	4950	3660354049505
SDS-MAX	Porte-boucharde cône SG	175	7982	3660354079823
SDS-PLUS	Poignée boucharde rotative	175	7898	3660354078987
SDS-MAX	Poignée boucharde rotative	175	7030	3660354070301



OUTILS DE BATTAGE, CASQUE, PILETTE

OUTIL DE BATTAGE

Ø int./ext.	Liaison	Longueur	REF.	EAN
45/67	cône morse n°4	180	8198	3660354081987
64/85	cône morse n°4	180	3176	3660354031760
85/100	cône morse n°4	100	5446	3660354054462



PORTE OUTIL DE BATTAGE

Emmanchement	Liaison	Longueur	REF.	EAN
Hex. 28x160 avec plat avec collerette Ø46	cône morse n°4	370	8794	3660354087941

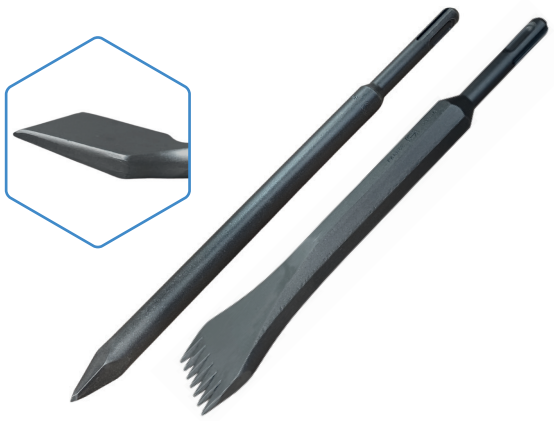


2 RDV page **44-45** pour retrouver les bouchardes cône MG, cône G et cône SG en carbure ou acier ainsi que les molettes rotatives avec chape et ressorts.

OUTILS DE DÉMOLITION

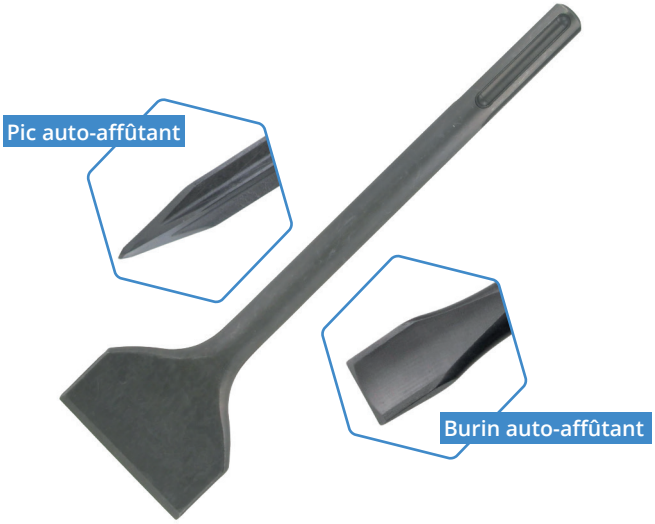
PIC / BURIN / GRADINE - SDS-PLUS

Désignation	Largeur taillant	Longueur	REF.	EAN
Pic		250	8916	3660354089167
Burin	20	250	3498	3660354034983
Burin	40	250	1689	3660354016897
Burin coudé	40	250	4957	3660354049574
Gradine - 4 dents pointues	20	240	6913	3660354069138
Gradine - 7 dents pointues	40	240	7212	3660354072121



PIC / BURIN - SDS-MAX

Désignation	Largeur taillant	Longueur	REF.	EAN
Pic	18	280	8147	3660354081475
Pic	18	400	9682	3660354096820
Pic	18	600	5843	3660354058439
Pic auto-affûtant	18	400	6417	3660354064171
Burin	25	280	2099	3660354020993
Burin	25	400	8628	3660354086289
Burin	25	600	9623	3660354096233
Burin	50	400	3188	3660354031883
Burin	75	300	8734	3660354087347
Burin	115	360	6668	3660354066687
Burin coudé	50	400	3244	3660354032446
Burin auto-affûtant	25	400	4358	3660354043589



OUTIL À DÉJOINTER SDS-PLUS / SDS-MAX / IMPEX / DUSS 4

Emmanchement	Epaisseur	Denture	Longueur spatule	Longueur totale	REF.	EAN
SDS-PLUS	4	5	70	135	2388	3660354023888
	6	6	85	149	5343	3660354053434
	7	6	85	149	7190	3660354071902
	7	6	120	190	4594	3660354045941
	7	6	160	224	4238	3660354042384
SDS-MAX	7	6	75	220	5646	3660354056466
	7	6	160	303	5692	3660354056923
Impex	7	6	85	194	3297	3660354032972
Duss	4	5	70	207	8514	3660354085145
	7	6	85	222	2398	3660354023987
	7	6	160	297	3510	3660354035102



4 RDV page **7** pour retrouver les schémas des emmanchements de la gamme électrique

OUTILS DE PERFORATION

FORET SDS-PLUS

Ø	Longueur utile	Longueur totale	REF.	EAN
6	50	110	7937	3660354079373
6	100	160	9455	3660354094550
6	150	210	3202	3660354032026
8	50	110	1795	3660354017955
8	100	160	9677	3660354096776
8	150	210	5459	3660354054592
10	200	260	2650	3660354026506
10	400	460	1658	3660354016583
12	200	260	7532	3660354075320
12	400	460	1695	3660354016958
14	200	260	3610	3660354036109
14	400	460	3471	3660354034716
16	200	260	1540	3660354015401
16	400	460	2472	3660354024724
18	200	260	7719	3660354077195
18	400	460	7615	3660354076150
20	200	260	1762	3660354017627
22	250	310	4648	3660354046481
22	400	460	2805	3660354028050



Autres dimensions, NOUS CONSULTER

ENSEMBLE TRÉPAN SDS-PLUS

Ø	Longueur utile	Longueur totale	REF.	EAN
40	100	160	7148	3660354071483
50	100	160	4141	3660354041417
68	100	160	4572	3660354045729
80	100	160	3348	3660354033481

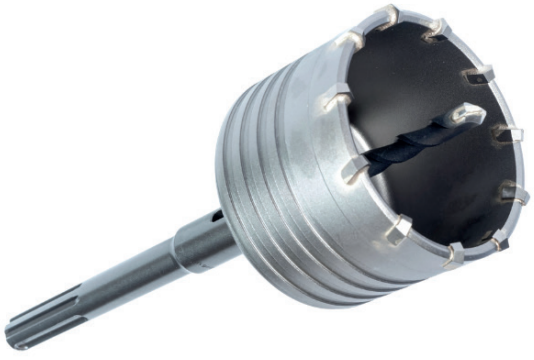
Ensemble qui comprend le trépan + porte-trépan SDS-Plus + foret centreur Ø8/100



TRÉPAN MONOBLOC SDS-MAX COROMAX

Ø	Longueur utile	Longueur totale	REF.	EAN
50	450	560	5068	3660354050686
68	450	560	6868	3660354068681
80	450	560	8076	3660354080768
100	450	560	9458	3660354094581
125	450	560	9728	3660354097285

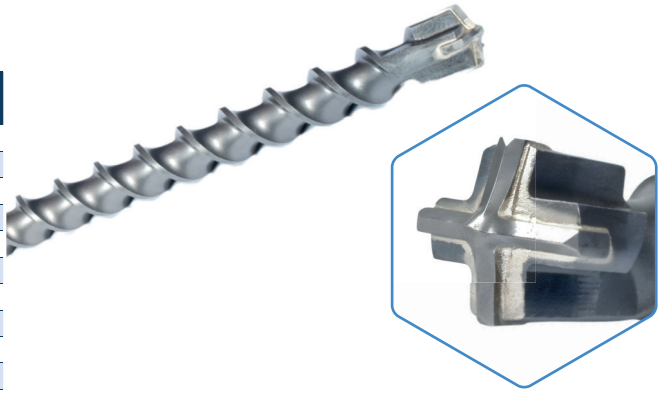
Livré avec foret centreur et extracteur



OUTILS DE PERFORATION

FORET SDS-MAX CROSSMAX

Ø	Longueur utile	Longueur totale	REF.	EAN
20	440	550	6843	3660354068438
22	440	550	4123	3660354041233
25	440	550	1148	3660354011489
25	810	920	7958	3660354079588
28	440	550	9512	3660354095120
30	440	550	6951	3660354069510
32	440	550	3852	3660354038523
35	440	550	1646	3660354016460
40	440	550	7824	3660354078246
42	440	550	8457	3660354084575



FORET SDS-MAX MULTI-TAILLANTS HOLOMAX

Ø	Longueur utile	Longueur totale	REF.	EAN
55	480	590	5873	3660354058736
65	480	590	8708	3660354087088
80	480	590	5198	3660354051980



FORET GRANDE LONGUEUR

Forets
de grande longueur
et extra grande longueur
DISPONIBLES
SUR DEMANDE
jusqu'à 5,5 mètres
de long

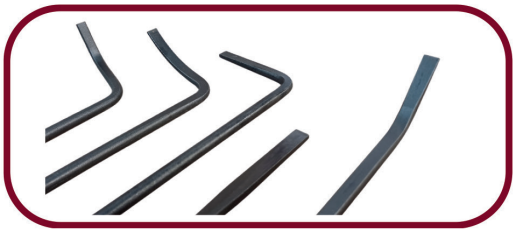


Retrouvez tous les OUTILS ÉLECTROPORTATIFS ici

https://guillet-tools.com/categorie-produit/batiment/electrique/



FONDERIE



CHAUDRONNERIE



MÉTALLURGIE

OUTILS POUR L'INDUSTRIE



Burins, Pics, Poinçons, Bédanes, Bouteroles, Broches découpeurs de tôle, Bouchardes, Gouges, Outils d'ébauches, Grains d'orge, Matoirs, Pointerolles, Poinçons de débouchage...

|↔| Outils jusqu'à 5,5m de long

ADAPTÉS À DES TRAVAUX BIEN SPÉCIFIQUES :

Décalaminage/Enlèvement de revêtements

Ebavurage

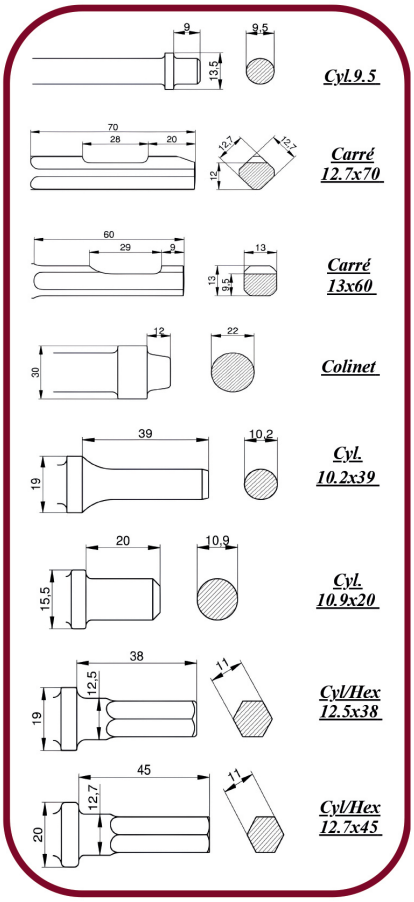
Nettoyage de cordons de soudure

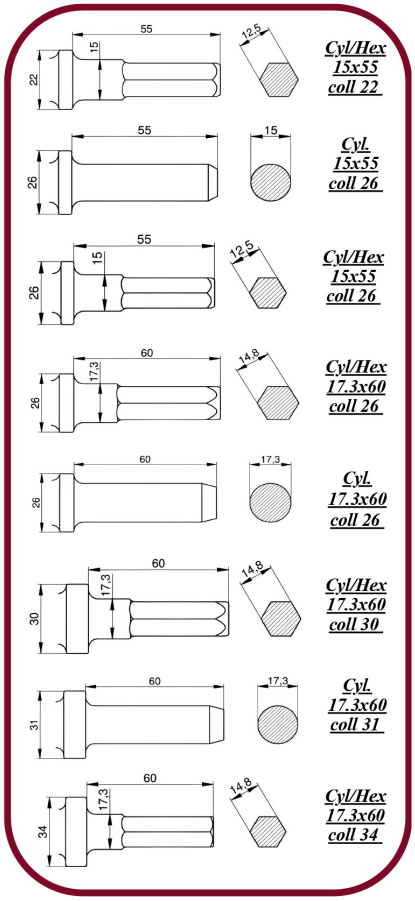
Nettoyage des fours et des coulées de fonderie

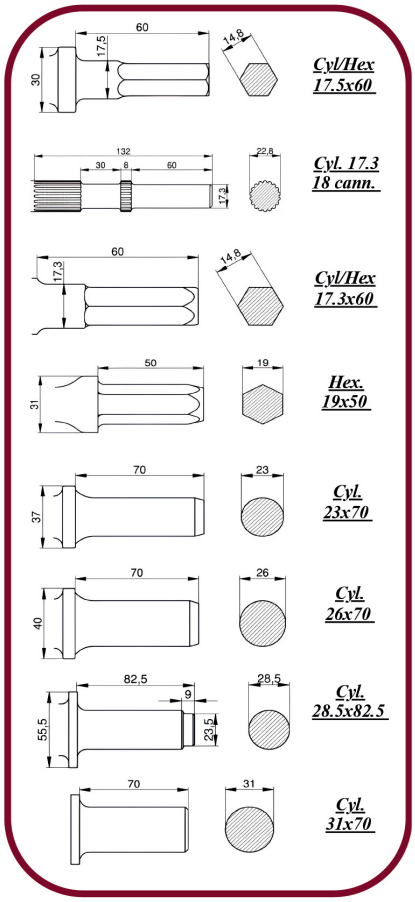


EMMANCHEMENTS CONVENANT À TOUTES LES MARQUES DE MARTEAUX PNEUMATIQUES :

GEORGES RENAULT, CHICAGO PNEUMATIC, DESOUTTER, ATLAS COPCO, FUJI, GLOBE, INGERSOLL RAND, FK, MANNESMANN DEMAG...









GUILLET vous fait bénéficier de sa longue expérience au service des professionnels et des distributeurs dans le bâtiment ou la construction grâce à :

Son assurance qualité pour une traçabilité totale

Ses fabrications personnalisées sous 6 semaines

Ses aciers d'outillage sélectionnés, usinés, forgés et traités

GLOSSAIRE

OUTILS	Page(s)
Adaptateur de frappe / Tête de frappe	14
Boucharde	14, 19-20, 22, 24, 27, 29-30, 32-34, 36, 41-45, 49, 56
Broche	11
Burin	33, 36, 41-43, 49, 57
Chape	45
Chasse	8, 11, 21, 35, 37
Ciseau	8, 9, 10-14, 16-17, 22-28, 31, 49
Clavette	20
Coin	18, 21
Compas	15
Couteau / Dent / Guillotine	50-52
Ébauche	26
Fleuret	35, 37-39
Foret	49, 58-59
Gouge	16, 23, 28
Gradine / Grain d'orge / Ciseau denté	9, 11, 16, 22-23, 25-26, 28, 31-33, 36, 42, 49, 57
Langue d'aspic	15
Manche bois	18, 21
Marteau	9, 15, 19-20
Massette	14, 17-18
Molette	45
Ognette	15
Outil à déjointer	36, 41-43, 46-49, 57
Pic / Pointe / Pointerolle / Burin pointu	31, 36, 41-43, 49, 57
Pied de biche	15
Pince de pose	21
Plaquette pour marteau boucharde	19-20
Poignée boucharde rotative	29, 32, 36, 41, 43, 49, 56
Poinçon / Pointerolle	8, 14, 22, 24-25, 27, 31, 49
Pointe	9, 11, 14, 16, 23, 26, 28, 33
Porte-boucharde	20, 24, 29, 32, 36, 41-43, 49, 56
Porte-taillant	35, 37-39
Porte-tamponnoir	35, 37
Rayeur	31-33
Rayeur gradine	31-33
Rondelle	15
Taillant	28, 35, 37-40
Tamponnoir	35, 37, 39-40
Tige porte-taillant	35, 37
Trépan	58
Trousse	12-14, 16, 17, 23, 29

EMMANCHEMENTS	Page(s)
22x108	39
22x82	38
B102C36 / ⌀ 10,2 x 36	14, 22-24
B127C55 / ⌀ 12,7 x 55	14, 24-30
B140H	41, 46
CP9	38
CP9G	37
D130CK	31-32
D139HK	32
D150HK	33
P127C55	31
P150H	41-42, 46
P150HC22	42
P150HC26	41-42, 46
P150HC27	41-42
P155C	34
P155CP16	34
P160CK	42
P173H	43
P173HC26	43
P173HC30	43, 46
P180C	34
P1950H	35-36, 48
SDS-MAX	56-59
SDS-PLUS	49, 56-58

Guillet

Depuis 1643



Déc.2026 - Conception graphique et impression : accentonic.com (69) - Crédit photo : Guillet



SUIVEZ-NOUS

@guillet tools

875, Route de la Gare
01150 VILLEBOIS - FRANCE

Tél. : +33 4 74 37 69 00
info@guillet-tools.com

NOUVEAU SITE

WWW.GUILLET-TOOLS.COM